

Productique, usinage et outillage

CQPM Fraiseur Industriel

CQPM FI

Validation :

CQPM

Niveau :

Niveau CAP

Éligibilité :

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

Lieu(x) :

Moirans

Inscription :

RNCP

Durée :

396h maxi de formation répartis sur 10 à 12 mois

Délais d'accès :

___entrée permanente suivant les disponibilités

Conditions tarifaires :

prix en fonction des résultats des évaluations pré formatives

Conditions d'admission :Avoir entre 16 et 25 ans
Avoir 26 ans ou plus et être demandeur d'emploiEtude de dossier et entretien
Signature d'un contrat de professionnalisation avec une entreprise**Public :**

Aucun niveau requis

**Les +
de la formation**

Personnalisation du parcours et entrée permanente

Formation 100% pratique avec un parc machines varié

Une qualification reconnue par les entreprises : CQPM

OBJECTIFS

Le fraiseur industriel (H/F) usine des formes variées complexes nécessitant notamment des rainures, perçages ou engrenages sur des machines à commandes numériques et traditionnelles.

Sa fonction conduit à :**Préparer la fabrication**

- Analyser son plan d'action
- Définir sa gamme opératoire
- Reconnaître la matière première définie à utiliser
- Choisir et préparer les outils nécessaires à l'usinage de la pièce
- Régler la fraiseuse, le parallélisme de la table et les vitesses d'avance et de coupe

Réaliser la pièce

- Exécuter la pièce selon les règles de l'art et dans un souci de sa propre sécurité et celle de son environnement

Contrôler

- Vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan d'exécution à l'aide d'outils de contrôle en usage dans la profession et éventuellement de calculs de cotes sur pîges
- Assurer le fonctionnement des pièces dans un ensemble mécanique

Effectuer la maintenance

- Assurer l'entretien 1er niveau de son matériel selon la norme NF x60-010

Communiquer

- Travailler en équipe
- Respecter des consignes
- Rédiger un compte-rendu

Productique, usinage et outillage

CQPM Fraiseur Industriel

CQPM FI

Modalités de suivi et d'évaluation :

Evaluation pratique de situations professionnelles : réelles ou à partir de reconstitutions ; ainsi qu'un avis de l'entreprise

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Entreprise d'accueil :

Entreprise industrielle ayant une activité de fraisage

Pendant la période en entreprise : réalisation de travaux de fraisage

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

CQPM Fraiseur(se) industriel(le) n° MQ 2011 06 57 0034 (A)

Classification possible (métallurgie) 170 – 1er échelon du niveau II

Attestation de formation professionnelle

PROGRAMME

Initiation :

- Maîtrise de la machine-outil
- Procédés de réglage
- Cubage en étau selon différentes méthodes
- Symétrie par retournement

Lecture de plans :

- Initiation à la lecture de plan

Technologie :

- Rappel de trigonométrie
- Calculs pour le contrôle des pièces
- Analyse de fabrication

Techniques :

- Assemblage tenon et rainure
- Assemblage en V mâle et femelle
- Assemblage en queue d'aronde et rainures en T
- Fraisage sur table : perçage, alésage, poche carrée
- Bridage sur table, diviseur et plateau circulaire

Communication professionnelle :

- Communication interpersonnelle
- Travail en équipe Formalisation de compte-rendu d'activité

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

CQPM Opérateur-régleur sur machine à commande numérique
Formation à finalité professionnelle

VIE ACTIVE

Opérateur Spécialisé

Avec de l'expérience : Technicien d'Atelier