Organisation, logistique et performance industrielle

CQPM Technicien en industrialisation et amélioration des procédés

CQPM TIAP

Validation :
CQPM

Niveau :
Niveau BAC +2

Eligibilité :
Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

Lieu(x) :
Moirans

Inscription :
RNCP

Durée :
46 jours de formation répartis sur 12 mois

Délais d'accès :
entrée permanente suivant les disponibilités

Conditions tarifaires :
prix en fonction des résultats des évaluations pré formatives

Conditions d'admission :
Niveau Bac et première expérience industrielle ou expérience professionnelle en amélioration continue et/ou méthodes-industrialisation et/ou management de projet

Public :
• Salariés qui souhaitent évoluer vers une fonction en méthodes/industrialisation ou valider ses compétences
• Jeunes intéressés par le métier méthodes en contrat de professionnalisation
• Demandeurs d'emploi

Les +
de la formation
Accompagnement à la certification individuel (2 visites en entreprise) et collectif (entraînement à la soutenance orale)
Formation sur GPAO utilisées en entreprises et certification TOSA du niveau Excel

Possibilté de coupler ce CQPM avec la licence pro MPL - Parcours coordinateur en amélioration des processus d'entreprise
Possibilité de valider uniquement certains blocs de compétences

OBJECTIFS

Le Technicien en industrialisation définit et décrit les gammes de fabrication des produits industriels, à partir d'un dossier technique établi par le bureau d'études en intégrant l'ensemble des contraintes économiques, technologiques, techniques et en optimisant les rapports coûts/délais/qualité.

Sa fonction conduit à :
• Industrialiser un projet
• Imaginer, matérialiser et mettre en œuvre les processus et procédés de réalisation d'un produit ou d'un service dans des conditions optimales (coût/qualité/sécurité/délai).
• Maîtriser les techniques et méthodes d'étude du travail et des temps
• Maîtriser les techniques de gestion industrielle
• Appréhender les nouvelles règles de la production

A l'issue de la formation les participants seront capables de :
Analyser le procédé de production
• Déterminer et optimiser les temps opératoires.
• Établir un cahier des charges fonctionnel.

Proposer des solutions d'amélioration du procédé de production
• Analyser l'effet d'une modification.
• Proposer des solutions adaptées.

Mettre en œuvre une solution technique
• Programmer les actions liées à la solution
• Identifier et corriger les écarts.

Déployer des actions d'amélioration continue
• Définir des actions d'amélioration continue.
• Suivre un plan d'actions d'amélioration continue.

Organisation, logistique et performance industrielle

CQPM Technicien en industrialisation et amélioration des procédés

CQPM TIAP

Méthodes et moyens pédagogiques :
Parcours de formation individualisés
Alternance de présentations et de mises en pratique

Salles de cours et moyens pédagogiques associés
Mise à disposition des supports de cours
Logiciels : SAP, FlexSim, Mindview, Excel, Word, Powerpoint.

Modalités de suivi et d'évaluation :
Affectation d'un tuteur entreprise et d'un tuteur pédagogique effectuant 2 visites au minimum.
Accompagnement à la rédaction du livret de suivi et à la préparation à la certification

Présentation des activités réalisées en entreprise par le candidat devant un jury professionnel.
Epreuve en situation reconstituée pour la compétence de détermination des temps opératoires

Intervenants :
Formateurs et professeurs d'université (Paris 8) experts dans leur domaine

Entreprise d'accueil :
L'activité s'exerce au sein d'entreprises industrielles, en relation avec différents services et intervenants : production, bureau d'études, qualité, clients, fournisseurs, sous-traitants...

Rythme de l'alternance :
Octobre à fin janvier : 1 semaine sur 2
Puis quelques jours par mois jusque fin juin

Diplôme(s) et ou qualification(s) :
Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) : "Technicien en Industrialisation et Amélioration de Processus" N° MQ8909600049

PROGRAMME

Accompagnement à la professionnalisation (12h)
• Préparation du mémoire et de la soutenance
• Revues de projet en centre de formation et en entreprise

Outils et méthodes (84h)
• Informatique dont certification TOSA
• Analyse et évaluation des performances
• Capitalisation et gestion des connaissances
• Management de la qualité

Organisation des flux et processus industriels (105h)
• Management industriel et logistique
• Systèmes d'information et données de base
• Optimisation des flux
• Processus durables, obsolescence et DMSMS
• Etudes de cas

Management et conduite de projet (42h)
• Méthodologie de projets
• Etudes de projets d'amélioration

Cours appliqués spécifiques à l'industrialisation et à l'amélioration de processus (98h)
• APQP, Analyse fonctionnelle et CDCF, AMDEC
• TPM, SMED
• Travail standardisé : implantations et équilibrages
• Simplification du travail et études de poste
• Chrono-analyse et méthodes de détermination des temps a priori
• Ergonomie

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Licence pro Coordonnateur des Améliorations des Processus d'Entreprise et/ou en CQPM Coordonnateur Lean et Amélioration Continue

VIE ACTIVE

Formation à finalité professionnelle sur des métiers techniques de la production associés à des compétences de management transversal :
• Technicien/responsable industrialisation
• Technicien/responsable méthodes
• Technicien process
• Technicien amélioration continue