Organisation, logistique et performance industrielle

CQPM Technicien Logistique Industrielle

CQPM TLI

Validation :
CQPM

Niveau :
Niveau BAC +2

Eligibilité :
Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

Lieu(x) :
Moirans, Entreprise

Durée :
58 jours de formation répartis sur 12 mois

Délais d'accès :
entrée permanente suivant les disponibilités

Conditions tarifaires :
prix en fonction des résultats des évaluations pré formatives

Conditions d'admission :
Avoir un niveau Bac+2 dans le domaine ou une expérience en logistique et management

Public :
Salariés qui souhaitent évoluer vers la fonction de responsable logistique ou valider des compétences par une démarche de certification

Jeunes intéressés par la logistique en contrat de professionnalisation

Demandeurs d'emploi

Les +
de la formation
Accompagnement de projet individuel : visites en entreprise ; et collectif : conduite du projet, rédaction d'un rapport, entraînement à la soutenance orale

Possibilité de coupler ce CQPM à la licence pro MPL délivrée par l'UIMM - parcours Coordinateur des Améliorations des Processus d'Entreprise

OBJECTIFS

Le technicien logistique industrielle joue un rôle clé dans la chaîne logistique (supply chain) pour assurer la disponibilité des produits, matières ou équipements nécessaires ; avec un double objectif : gagner du temps et réduire les délais pour optimiser le service client.

En fonction des contextes et/ou organisation des entreprises, ses missions portent sur :
• L'optimisation ou l'amélioration d'un processus logistique : retranscrire dans un cahier des charges logistique toute l'expression et la traduction des besoins, des méthodes et/ou des ressources nécessaires de la chaîne logistique pour faciliter le choix des futures solutions proposées (projet d'implantation, agrandissement, modification de la production...)

• L'organistion de la chaîne logistique : réguler et optimiser tous les les flux de la chaîne logisitique (flux d'approvisionnement, de stockage et de distribution)

A l'issue de la formation, les participants seront capables de :
Gestion des stocks :
• Classer des produits suivant leur rotation
• Déterminer, évaluer les coûts relatifs aux stocks
• Evaluer les stocks minima, la quantité et la périodicité des commandes
• Administrer, comptabiliser, documenter les flux et les stocks de façon manuelle et informatisée

Magasinage :
• Organiser les inventaires
• Déterminer la meilleure implantation et l'organisation des zones de stockage
• Déterminer les matériels de stockage et de manutention les mieux adaptés

Gestion industrielle :
• Planifier les besoins en matières, composants, sous-ensembles : en production, maintenance, expédition
• Etablir un dossier d'ordonnancement et un planning de production
• Réduire les délais inter-opératoires, les délais de livraison et d'approvisionnement
• Réduire les stocks et les en-cours

Achats et approvisionnements :
• Déterminer les approvisionnements les mieux adaptés en termes de diminution des stocks et de réduction des coûts
• Choisir les fournisseurs, en négociant si nécessaire, en fonction du rythme d'approvisionnements déterminé

Transport :
• Choisir le moyen de transport le mieux approprié aux niveaux national et international
• Concevoir et optimiser un réseau de distribution

Organisation, logistique et performance industrielle

CQPM Technicien Logistique Industrielle

CQPM TLI

Méthodes et moyens pédagogiques :
Parcours individualisé, apports théoriques, mises en situation pratique, jeux de rôles, études de cas puisées au sein des entreprises utilisatrices de cette filière, accompagnement à la certification

Supports visuels, outils spécifiques; Documentation remise aux participants, Salle de cours et moyens pédagogiques associés
Logiciels GPAO SAP et simulations, FexSim

Modalités de suivi et d'évaluation :
Suivi en entreprise, tuteur(s) entreprise et pédagogique, 2 visites minimum de 3,5h, aide à la rédaction des dossiers techniques, soutenances préparatoires

Epreuve professionnelle : soutenance finale

Intervenants :
Formateurs techniques issus du monde industriel et professeurs d'université (Paris 8)

Entreprise d'accueil :
Emploi technicien logistique dans des secteurs variés : automobile, ferroviaire, mécanique, métallurgie, éectrique, électronique, numérique, informatique, équipements énergétiques et transports

Diplôme(s) et ou qualification(s) :
Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) : "Technicien(ne) Logistique" N° MQ 1995 0121 (C)

PROGRAMME

Formation générale (42 heures)
• Informatique
• Management industriel
• Logistique

Optimisation des flux et des processus industriels (63 heures)
• Analyse et évaluation des performances
• Optimisation des Flux Physiques
• Système d'information et bases de données

Management et conduite de projet (112 heures)
• Le cahier des charges en logistique
• Démarche et typologie de projets
• Conduite de projet
• Etude de cas
• Capitalisation et gestion des connaissances
• Management de la qualité

Lean management (42 heures)
• Ré ingénierie et pilotage des processus
• Analyse et implémentation des systèmes

Formation appliquée (91 heures)
• Négociation des achats et des approvisionnements
• Les achats
• GPAO - MRP2
• Ordonnancement
• Lancement
• Planification court terme
• Gestion des stocks et des approvisionnements
• Gestion des entrepôts et des magasins
• Cadre réglementaire des transports nationaux et internationaux
• Gestion opérationnelle des expéditions et transports nationaux et internationaux

Formation de soutien (64 heures)
• Préparations à la soutenance
• Révisions spécifiques et études de cas
• Entrainements soutenance
• Préparation TOSA (Test on Software Applications) EXCEL

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation à finalité professionnelle