Organisation, logistique et performance industrielle

Fiabiliser et optimiser la production par les démarches TPM et SMED

Validation :
Attestation de formation

Lieu(x) :
Moirans

Durée :
1 jour

Délais d'accès :
entrée permanente suivant les disponibilités

Public :
• Techniciens et responsables de maintenance, méthodes, industrialisation
• Encadrement de production

Méthodes et moyens pédagogiques :
Pédagogie active, s'appuyant sur des exemples et des exercices pratiques, des échanges questions/réponses.

Modalités de suivi et d'évaluation :
Attestation de présence

Intervenants :
Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et évalués annuellement selon notre processus qualité

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, l'apprenant sera capable de :

• Suivre les performances de la production par l'exploitation du TRS
• Repérer les pertes de productivité des équipements et proposer des pistes d'amélioration
• Optimiser les changements de série

PROGRAMME

Introduction :
• TPM et SMED, 2 démarches d'amélioration continue
• L'approche PDCA-Résolution de problèmes

Principes de base de la TPM :
• Définition
• Principales étapes
• Participants

TRS :
• Définition
• Données d'entrées et formule de calculs normée
• Les pièges à éviter

SMED :
• Définition
• L'esprit Formule 1
• L'analyse des séquences opératoires
• Méthodologie et fiche de relevés associée

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise