

# La contribution à l'amélioration continue - Bloc de compétence 3 CQPM TMI

La contribution à l'amélioration continue

**Validation :**

CQPM

**Niveau :**

Niveau BAC

**Éligibilité :**

Pro A, CPF

**Lieu(x) :**

Beaurepaire/Moirans

**Inscription :**

RNCP

**Durée :**

A définir selon positionnement

**Délais d'accès :**

entrée permanente suivant les disponibilités

**Conditions tarifaires :**

prix en fonction des résultats des évaluations pré formatives

**Conditions d'admission :**

Avoir un CAP/BEP/expérience professionnelle dans le domaine technique ou un CQPM Opérateur de Maintenance Industrielle

**Public :**

Salarié avec expérience dans l'industrie ou souhaitant valider son expérience  
Opérateur en maintenance souhaitant monter en compétence.

**Les +  
de la formation**

Accompagnement individuel en entreprise  
Une qualification reconnue par les entreprises (CQPI)

**OBJECTIFS**

**Le/la technicien(ne) de maintenance industrielle a pour mission d'assurer la maintenance préventive et curative des équipements pluri technologiques et de tous types d'appareils de production.**

**Sa fonction conduit à :**

- Détecter les pannes
- Etablir un diagnostic en amont de son intervention
- Procéder à la réparation ou au changement de la pièce/appareil défectueux
- Appeler des prestataires extérieurs si nécessaire
- Régler et effectuer les contrôles et tests avant la remise en service
- Consigner les opérations effectuées
- Optimiser et améliorer la sécurité et les performances des matériels et équipements

# La contribution à l'amélioration continue - Bloc de compétence 3 CQPM TMI

La contribution à l'amélioration continue

## Modalités de suivi et d'évaluation :

Evaluation en situation réelle/reconstituée avec questionnement ou sous forme d'un rapport avec soutenance.

## Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel.

## Entreprise d'accueil :

Service maintenance d'une entreprise industrielle

## Rythme de l'alternance :

Selon calendrier défini (environ une semaine par mois)

## Diplôme(s) et ou qualification(s) :

BDC CQPM n° MQ 96 03 69 0137  
Technicien(ne) en Maintenance Industrielle

Classification possible (métallurgie) 215 – III  
– 1

## PROGRAMME

### Bloc de compétence "La contribution à l'amélioration continue" :

1. Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
2. Analyser les informations et participer à une action de progrès

- Les outils d'aide à la décision
- Les méthodes de résolution de problème
- Les bases de la communication technique

### Suivi individuel en entreprise :

Des journées individuelles au poste de travail de l'apprenant viennent en support des journées collectives.

L'accompagnement individualisé de l'apprenant porte sur les aspects suivants :

- Accompagnement à la mise en œuvre dans l'entreprise
- Préparation à la validation du CQPM au poste ou en reconstitué

**Parcours complet** : 210 heures

**Si bloc 1 ou 2 validé(s)** : 70 heures

## ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

CQPM Technicien de maintenance

## VIE ACTIVE

Poste en maintenance