Productique, usinage et outillage

La fonction méthode en tournage fraisage

Validation :
Attestation de formation

Lieu(x) :
Beaurepaire/Moirans

Durée :
Selon prérequis

Délais d'accès :
entrée permanente suivant les disponibilités

Public :
Personnels de production et personnels techniques initiés ou non

Méthodes et moyens pédagogiques :
Formation selon trois processus : en autonomie, en tandem et en groupes

Des postes de travail modulaires pour la réalisation des travaux pratiques

Des outils et logiciels pour simuler les fonctionnements, visualiser et découper

Modalités de suivi et d'évaluation :
Chaque acquisition de séquence est validée par une évaluation spécifique.

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, les participants auront acquis les notions élémentaires en productique et les techniques de mise en oeuvre.

PROGRAMME

Isostatisme
• Positionner un solide dans un référentiel donné
• Codifier les différents symboles de MIP (Mise en position) et MAP (Maintien en position)

Gamme de fabrication
• Décoder une nomenclature des phases
• Décoder un contrat de phase
• Rédiger une nomenclature des phases
• Rédiger un contrat de phase
• Calculer les conditions de coupe des outils

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise