Productique, usinage et outillage

La Métrologie

Validation :
Attestation de formation

Lieu(x) :
Beaurepaire/Moirans

Durée :
Selon prérequis

Délais d'accès :
Nous consulter

Public :
Personnels de production et personnels techniques initiés ou non

Méthodes et moyens pédagogiques :
Formation selon trois processus : en autonomie, en tandem et en groupes

Des postes de travail modulaires pour la réalisation des travaux pratiques

Des outils et logiciels pour simuler les fonctionnements, visualiser et découper

Modalités de suivi et d'évaluation :
Chaque acquisition de séquence est validée par une évaluation spécifique.

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, les participants auront acquis les notions élémentaires en productique et les techniques de mise en oeuvre.

PROGRAMME

Notion de métrologie
• Vocabulaire de la métrologie
• Unités et instruments de contrôle dimensionnel
• Vérification des instruments de mesure

Le système a tolérances
• Tolérances dimensionnelles
• Les ajustements
• Le contrôle adapté aux tolérances

Les tolérances géométriques
• Tolérance de forme, de position, d'orientation
• Le contrôle adapté aux tolérances géométriques

Les états de surface
• La rugosité
• Le contrôle adapté à la rugosité : Rugotest, Rugosimètre

Les cartes de contrôle
• Généralité et but du contrôle statistique
• Renseigner et interpreter une carte de contrôle

Pour cette formation, les équipements de protection individuelle sont OBLIGATOIRES.

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise