

Organisation, logistique et performance industrielle

Licence pro MPL - Parcours Coordinateur en amélioration des processus d'entreprise - CQPM Technicien(ne) logistique

Validation:

Licence pro, CQPM

Eligibilité :

CPF, Contrat d'apprentissage, Contrat de professionnalisation, Plan de formation

Lieu(x) :

Moirans

Durée :

1 an

Délais d'accès :

Moirans : Octobre 2024

Conditions d'admission :

Etude de dossier et entretien

Niveau requis:

- Bac+2
- Pour les non titulaires d'un bac+2, possibilité d'accès à la licence professionnelle par VAPP (validation des acquis personnels et professionnels)

Public:

Jeunes, salariés et demandeurs d'emploi

Les + de la formation

Une double validation : une certification reconnue par les entreprises industrielles et un diplôme Certificat TOSA (Excel)

Possibilité de réaliser uniquement le parcours CQPM

Réalisation d'un projet tutoré en environnement industrie 4.0

Prix:

Coût de la formation pris en charge par les OPCO au titre de l'apprentissage. Rémunération selon convention collective. Pour les salariés, coût de la formation selon les résultats de l'évaluation pré-formative.

OBJECTIFS

Le titulaire de la licence professionnelle CAPE est amené à conduire des projets d'amélioration des processus d'entreprise : réorganisation des flux physiques ou informationnels, amélioration des performances d'entreprise, industrialisation de nouveaux produits.

Le technicien logistique est capable de bâtir un projet d'amélioration d'un point précis de la logistique, d'en suivre la réalisation et d'en mesurer les effets.

Sa fonction consiste à :

- **Gestion des stocks**: classer des produits suivant leur rotation, déterminer, évaluer les coûts relatifs aux stocks, évaluer les stocks minimum, la quantité et la périodicité des commande, administrer, comptabiliser, documenter les flux et les stocks de façon manuelle et informatisée.
- Magasinage : organiser les inventaires, déterminer la meilleure implantation et l'organisation des zones de stockage, déterminer les matériels de stockage et de manutention les mieux adaptés.
- **Gestion industrielle :** planifier les besoins en matières, composants, sous-ensembles (en production, maintenance, expédition, ...), établir un dossier d'ordonnancement, établir un planning de production, réduire les délais inter-opératoires, les délais de livraison et d'approvisionnement ; réduire les stocks et les en-cours.
- Achats et d'approvisionnements : déterminer les approvisionnements les mieux adaptés en termes de diminution des stocks et de réduction des coûts, choisir les fournisseurs, en négociant si nécessaire, en fonction du rythme d'approvisionnements déterminé.
- Transport : choisir le moyen de transport le mieux approprié aux niveaux national et international, concevoir et optimiser un réseau de distribution.
- Qualité : mettre en œuvre les procédures Qualité exigées par les normes ISO 9000 dans les domaines de la manutention, du stockage, du conditionnement et de la livraison.
- Environnement de la fonction : respecter et faire respecter les règles de sécurité et de prévention, notamment en ce qui concerne la manutention manuelle.
- Communication technique d'un projet : Présenter et argumenter par écrit et oralement un dossier sur un projet devant des experts, clients ou fournisseurs.





Organisation, logistique et performance industrielle

Licence pro MPL - Parcours Coordinateur en amélioration des processus d'entreprise - CQPM Technicien(ne) logistique

Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthodes participatives, interrogatives et pratiques avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation par des exercices issus du monde industriel, des études de cas, des jeux sérieux et/ou de l'e-learning

Salles de formation, vidéoprojecteur, paperboard, supports de formation sur clés USB, atelier industrie 4.0, serious games

Modalités de suivi et d'évaluation :

Accompagnement par un tuteur pédagogique expérimenté et dédié durant le parcours de formation avec 2 revues de projet en entreprise.

Contrôle des connaissances à la fin de chaque module associé à la licence Mémoire et soutenance devant un double jury professionnel et universitaire pour l'obtention du CQPM et de la licence

Intervenants:

Tous nos intervenants sont professeurs d'université et/ou issus du monde industriel et expert dans leur domaine.

Entreprise d'accueil :

Entreprises mettant en œuvre des démarches d'amélioration continue des performances en logistique.

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Licence Pro Management des processus logistiques - Parcours Coordonnateur des Améliorations Processus d'Entreprises (CAPE), en partenariat avec l'IUT de Montreuil

CQPM Technicien(ne) logistique N° MQ 95 01 60 121

Classification possible (métallurgie) 255-IV-1

Attestation de formation Professionnelle



PROGRAMME

Formation générale (98 heures)

- Accueil : cadrage projet en entreprise et modalités de restitution
- Méthodes et outils statistiques
- Anglais
- Informatique
- Gestion des ressources humaines Processus administratifs et commerciaux

Organisation des flux et processus industriels (105 heures)

- Management industriel et logistique
- Optimisation des flux logistiques
- Systèmes d'information et données de base
- Processus durables, obsolescence et DMSMS
- Etudes de cas

Qualité industrielle (84 heures)

- Analyse et évaluation des performances
- Management de la qualité
- Réingénierie et pilotage des processus durables
- Analyse et implémentation des systèmes

Management et conduite de projet (70 heures)

- Méthodologie de projets
- Etudes de projets d'amélioration
- Capitalisation et gestion des connaissances
- Projet tutoré en environnement industrie 4.0

Cours appliqués spécifiques au technicien logistique (98 heures)

- Achats, Négociations des achats et des approvisionnements
- GPAO- MRP2, Ordonnancement, lancement, planification court terme
- · Gestion des stocks et des approvisionnements
- Gestion des entrepôts et des magasins
- Administration des transports et des expéditions

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation à finalité professionnelle dans les métiers de la logistique

VIE ACTIVE

- Technicien ou responsable logistique
- Technicien ou responsable planification
- Technicien ou responsable approvisionnement
- Technicien ou responsable flux
- Technicien amélioration continue en logistique
- Technicien données techniques

