Organisation, logistique et performance industrielle

Licence pro MPL - Parcours Coordinateur en Amélioration des Processus d'Entreprise

Validation :
Licence pro, CQPM

Eligibilité :
CPF, Contrat d'apprentissage, Contrat de professionnalisation, Plan de formation

Lieu(x) :
Moirans

Durée :
1 an

Délais d'accès :
Moirans :
Octobre 2024

Conditions d'admission :
• Niveau requis : bac+2 ou VAPP
• Etude de dossier et/ou entretien
• Signer un contrat d'alternance avec une entreprise

Les +
de la formation
• Une double validation : une certification reconnue par les entreprises industrielles et un diplôme
• Certificat TOSA (Excel)
• Réalisation d'un projet tutoré en environnement industrie 4.0

Prix :
Coût de la formation pris en charge par les OPCO au titre de l'apprentissage.
Rémunération selon convention collective.
Pour les salariés, coût de la formation selon les résultats de l'évaluation pré-formative.

OBJECTIFS

Le titulaire de la licence professionnelle CAPE est amené à conduire des projets d'amélioration des processus d'entreprise : réorganisation des flux physiques ou informationnels, amélioration des performances d'entreprise, industrialisation de nouveaux produits.

A l'issue de la formation, les alternants sont capables de :
• Analyser un procédé de production
• Mettre en oeuvre une solution technique
• Déployer des actions d'amélioration continue
• Cadrer et conduire des projets d'amélioration continue
• Optimiser ou améliorer un processus logistique

Les alternants peuvent, si leur type de contrat le permet, préparer simultanément un Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) :
• soit le CQPM Technicien Logistique Industrielle
• soit le CQPM Technicien en Industrialisation et en Amélioration de Procédés
• soit le CQPM Chargé de Projets Industriels

Organisation, logistique et performance industrielle

Licence pro MPL - Parcours Coordinateur en Amélioration des Processus d'Entreprise

Méthodes et moyens pédagogiques :
Méthodes participatives, interrogatives et pratiques avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation par des exercices issus du monde industriel, des études de cas, des jeux sérieux et/ou de l'e-learning

Salles de formation, vidéoprojecteur, paperboard, supports de formation sur clés USB, atelier industrie 4.0, serious games

Modalités de suivi et d'évaluation :
Accompagnement par un tuteur pédagogique expérimenté et dédié durant le parcours de formation avec 2 revues de projet en entreprise.

Contrôle des connaissances à la fin de chaque module associé à la licence

Mémoire et soutenance devant un double jury professionnel et universitaire pour l'obtention du CQPM et de la licence

Intervenants :
Tous nos intervenants sont professeurs d'université et/ou issus du monde industriel et expert dans leur domaine.

Entreprise d'accueil :
Entreprises mettant en œuvre des démarches d'amélioration continue des performances en logistique.

Diplôme(s) et ou qualification(s) :
Licence Pro Management des processus logistiques - Parcours Coordonnateur des Améliorations Processus d'Entreprises (CAPE), en partenariat avec l'IUT de Montreuil

• CQPM Technicien(ne) logistique n° MQ 1995 0121
• CQPM Technicien en Industrialisation et en amélioration de procédés n°MQ 1989 09 60 0049
• CQPM Chargé de Projets Industriels n°MQ 1996 09 69 0142

PROGRAMME

Formation générale (98 heures)
• Accueil : cadrage projet en entreprise et modalités de restitution
• Méthodes et outils statistiques
• Anglais
• Informatique
• Gestion des ressources humaines - Processus administratifs et commerciaux

Organisation des flux et processus industriels (105 heures)
• Management industriel et logistique
• Optimisation des flux logistiques
• Systèmes d'information et données de base
• Processus durables, obsolescence et DMSMS
• Etudes de cas

Qualité industrielle (84 heures)
• Analyse et évaluation des performances
• Management de la qualité
• Réingénierie et pilotage des processus durables
• Analyse et implémentation des systèmes

Management et conduite de projet (70 heures)
• Méthodologie de projets
• Etudes de projets d'amélioration
• Capitalisation et gestion des connaissances
• Projet tutoré en environnement industrie 4.0

Cours appliqués spécifiques au technicien logistique (98 heures)
• Achats, Négociations des achats et des approvisionnements
• GPAO- MRP2, Ordonnancement, lancement, planification court terme
• Gestion des stocks et des approvisionnements
• Gestion des entrepôts et des magasins
• Administration des transports et des expéditions

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation à finalité professionnelle dans les métiers de la logistique

VIE ACTIVE

• Technicien ou responsable logistique, méthode, flux, amélioration continue, données techniques
• Chef de projet