Productique, usinage et outillage

Mise en oeuvre d'une machine-outil à commande numérique

Validation :
Attestation de formation

Lieu(x) :
Beaurepaire/Moirans

Durée :
Selon prérequis

Délais d'accès :
Nous consulter

Public :
Personnels de production et personnels techniques initiés ou non

Méthodes et moyens pédagogiques :
Formation selon trois processus : en autonomie, en tandem et en groupes

Des postes de travail modulaires pour la réalisation des travaux pratiques

Des outils et logiciels pour simuler les fonctionnements, visualiser et découper

Modalités de suivi et d'évaluation :
Chaque acquisition de séquence est validée par une évaluation spécifique.

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, les participants auront acquis les notions élémentaires en productique et les techniques de mise en oeuvre.

PROGRAMME

- Initialiser une MOCN
- Mesurer et introduire les préférences
- Charger un programme
- Effectuer les jauges outils en fraisage
- Effectuer les jauges outils en tournage
- Usiner en bloc à bloc et en continu
- Effectuer les corrections d'outils
- Effectuer les rappels de séquences

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise