

Productique, usinage et outillage

Programmation Commande Numérique - Initiation

Validation :

Attestation de formation

Lieu(x) :

Beaurepaire/Moirans

Durée :

5 jours

Délais d'accès :

Nous consulter

Public :

Utilisateur de machine à commande numérique

Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthodes pédagogiques actives, s'appuyant sur de nombreuses applications pratiques

Un support de cours est remis aux participants.

Modalités de suivi et d'évaluation :

Evaluation de fin de stage et attestation de présence

OBJECTIFS**A l'issue de ce programme, les participants seront capables de :**

- Repérer les possibilités de ces technologies pour une utilisation maximum
- Transférer un processus d'usinage traditionnel en programme adapté au type de langage
- Comprendre un programme simple afin de pouvoir le modifier

PROGRAMME**La machine à commande numérique :**

- Présentation de la commande numérique
- Étude succincte d'une machine outil à commande numérique
- Différents types de commande numérique
- Normalisation des axes
- Technologie des organes importants : capteurs, vis de commande, glissières, moteurs, lecteurs
- Développement de certaines techniques d'usinage grâce à la commande numérique

Impact économique :

- Justification de la commande numérique
- Étude comparative

Programmation sur MOCN :

- Programmation des avances, de la broche
- Décomposition d'un programme (Tournage /Fraisage) avec applications
- Correction du rayon d'outil (avec applications)

Les cycles d'usinage (Tournage/Fraisage) :

- Les cycles d'ébauches paraxiales, de perçage et de filetage

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise