Productique, usinage et outillage

Programmation tournage Mazak 2 axes

Manipulation du Tour QT200 - Programmation ou composition d'un 1er programme

Validation :
Attestation de formation

Lieu(x) :
Moirans

Durée :
3 jours

Délais d'accès :
Nous consulter

Les +
de la formation
Formation complète : des préparatifs jusqu'au fonctionnement automatique

Public :
Personnels de production et personnels techniques

Prérequis :
Savoir lire un plan de définition
Savoir mesurer une cote avec un instrument de mesure ou de controle

Méthodes et moyens pédagogiques :
Une machine de tournage QT200 MY 4 AXES
Un simulateur d'usinage Mazak
Une salle de cours proche de la machine

Modalités de suivi et d'évaluation :
Chaque acquisition de séquence est validée par une évaluation spécifique.

Intervenants :
Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, les participants auront acquis les notions élémentaires en productique et les techniques de mise en oeuvre.

PROGRAMME

- Manipulation de la machine
- Mise en route, explication du tableau de commande et du pupitre
- Les différents modes
- Définir un point d'origine
- Jaugez les outils sur la machine, rentrer les valeurs des correcteurs d'outils.
- Les principales unités d'usinage :
  - dressage face
  - chariotage successif
  - copiage
  - coin
  - reprise
  - filetage
  - percage taraudage
  - rainure et tronconnage
  - programmation conventionnelle
- Les fonctions annexes notamment la priorité d'usinage, appel de sous programme
- Les fonctions conditions de coupe
- Proposition de modification des tableaux des entrées automatiques

Pour cette formation, les équipements de protection individuelle sont OBLIGATOIRES.

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise