Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Soudure - Arc à électrodes enrobées

RS5674 - Pratiquer le soudage suivant la norme NF EN ISO 9606-1

Validation :
Certification, Attestation de formation

Lieu(x) :
Beaurepaire/Moirans

Durée :
A définir suivant positionnement

Délais d'accès :
Nous consulter

Méthodes et moyens pédagogiques :
Formation personnalisée et individualisée

Intervenants :
Tous nos intervenants sont issus du monde industriel.

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, les participants seront capables de :

• Mettre en œuvre le procédé de soudage
• Maîtriser la technologie du procédé
• Exécuter des soudures dans tous types d'assemblages et toutes positions de la norme 9606.1 et 9606.2
• Réaliser une soudure sur tôle, tube en matière acier carbone et inoxydable, assemblage bout à bout, angle intérieur et extérieur et à clin
• Préparer éventuellement une qualification

PROGRAMME

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :

Théorie
Généralités :
• Historique, principe et application du procédé
• Appareils de soudage
• Générateurs de soudage, les critères

Electrodes :
• Caractéristiques des enrobages
• Symbolisation des électrodes
• Fusion de l'électrode
• Conservation et étuvage des électrodes

Paramètres de soudage :
• Méthodologie de recherche de paramètres
• Préparation des bords et méthodes de soudage
• Défauts des soudures, moyens de contrôle
• Hygiène et sécurité

Pratique
• Rappels technologiques et principe du réglage des générateurs
• Utilisation de différents types d'enrobages
• Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise