Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Soudure TIG

RS5674 - Pratiquer le soudage suivant la norme NF EN ISO 9606-1

Validation :
Certification, Attestation de formation

Lieu(x) :
Beaurepaire/Moirans

Durée :
A définir selon positionnement

Délais d'accès :
Nous consulter

Les +
de la formation
Formation personnalisée et individualisée

Intervenants :
Tous nos intervenants sont issus du monde industriel.

OBJECTIFS

A l'issue de ce programme, les participants seront capables de :

• Mettre en œuvre le procédé de soudage
• Maîtriser la technologie du procédé
• Exécuter des soudures dans tous types d'assemblages et toutes positions de la norme EN.287.1 (9606.1) (9606.2)
• Préparer éventuellement une qualification ou reconduction

PROGRAMME

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :

Théorie
Généralités :
• Historique, principe et application du procédé
• Générateurs de soudage et schéma d'une installation
• Générateurs courant continu et courant alternatif
• Cycle de soudage TIG

Matériel annexe :
• Coffret de commande, torche, électrodes de tungstène, buses de soudage

Gaz de Protection :
• Classification et choix
• Protection endroit et envers des cordons de soudure :
  - Choix des paramètres de réglage
  - Application du TIG PULSÉ
  - Préparation des bords et méthodes de soudage
  - Défauts des soudures
  - Hygiène et sécurité

Pratique
• Rappels technologiques et principe de réglage des générateurs
• Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise