Productique, usinage et outillage

Tournage sur machine conventionnelle

Validation :
Attestation de formation

Lieu(x) :
Beaurepaire/Moirans

Durée :
Selon prérequis

Délais d'accès :
entrée permanente suivant les disponibilités

Public :
Personnels de production et personnels techniques initiés ou non

Méthodes et moyens pédagogiques :
Formation selon trois processus : en autonomie, en tandem (avec le formateur) et en groupes

Des postes de travail modulaires pour la réalisation des travaux pratiques

Des outils logiciels pour simuler les fonctionnements, ainsi que pour visualiser et découper les apports théoriques

Modalités de suivi et d'évaluation :
Chaque acquisition de séquence est validée par une évaluation spécifique.

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les participants auront acquis des notions élémentaires en productique et les techniques de mise en oeuvre.

PROGRAMME

- Piloter la machine et sécurité appliquée
- Régler les porte-pièces/pièces et les porte-outils/outils
- Définir les conditions de coupe
- Dresser charioter, centrer, percer
- Effectuer une gorge extérieure et intérieure
- Aléser et dresser
- Fileter extérieur et intérieur, à la filière
- Tronçonner
- Tarauder
- Tourner conique

Pour cette formation, les équipements de protection individuelle sont OBLIGATOIRES

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise