Organisation, logistique et performance industrielle

Les standards de travail en production



Télécharger la grille tarifaire

Durée :
1 jour (7 heures)

Date(s) :
Moirans : Nous consulter

Délais d'accès :
Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :
Consulter la grille tarifaire.

Organisation :
Interentreprises, Intra-entreprise

Prérequis :
Aucun

Modalités d'accès :
Être inscrit à la formation

Validation :
Certificat de réalisation

Les +
de la formation
Formation courte et opérationnelle

Méthodes et moyens pédagogiques :
Pédagogie active s'appuyant sur des mises en application sur une ligne de production manuelle.

Intervenants :
Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et évalués annuellement.

OBJECTIFS

Cette formation permet aux professionnels de comprendre et de mettre en place des standards de travail pour harmoniser les pratiques, garantir la qualité et améliorer la performance industrielle.

À l'issue de ce programme, les stagiaires seront capables de :
• Comprendre le rôle du standard dans la performance industrielle
• Définir et formaliser un standard de travail
• Identifier les écarts entre le standard et la pratique réelle
• Utiliser les standards pour stabiliser la qualité, le coût et les délais
• Mettre en œuvre une démarche d'amélioration continue à partir des standards

PROGRAMME

Les fondamentaux des standards
• Définition du travail standardisé
• Les trois piliers du standard : temps de cycle, séquence opératoire, stock standard d'encours
• Les bénéfices des standards pour la qualité, la sécurité et la performance

Construire un standard de travail
• Observation terrain
• Décomposition des opérations
• Analyse des gestes et des séquences
• Rédaction d'une fiche standard
• Définition des critères qualité

Faire vivre les standards
• Management visuel
• Formation au poste
• Détection des écarts
• Révision et amélioration des standards

Mise en application sur la ligne de production manuelle
• Production sans standard
• Construction des standards
• Production avec standards

Résultats attendus
• Réduction de la variabilité des opérations
• Amélioration de la qualité des assemblages
• Augmentation de la productivité de 15 à 30%
• Sensibilisation au lien entre standardisation et amélioration continue

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

• Évaluation des acquis par une mise en pratique
• Certificat de réalisation