

# BAC PRO Technicien d'Usinage

(BAC PRO TU)

**Validation :**  
BAC PRO

**Eligibilité :**  
Pro A, CPF

**Lieu(x) :**  
Moirans, Beaurepaire

**Durée :**  
• En bac Pro : 1, 2 ou 3 ans en fonction du profil

**Prérequis :**  
• Jeunes de 16 à 25 ans (dérogation pour les -16 ans)  
• Etude du dossier et/ou entretien

**Conditions d'admission :**  
• Niveau requis : 3ème ou CAP  
• Etude de dossier et/ou entretien  
• Signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

**Public :**  
Jeunes de 16 à 29 ans (dérogation pour les -15 ans)

**Les + de la formation**  
• Certification intermédiaire : BEP Production Mécanique  
• Fraiseuse 5 axes  
• Logiciels Professionnels : Esprit, Solidworks, Metrolog  
• Sauveteur Secouriste du Travail (SST)

## OBJECTIFS

Le (la) Technicien(ne) d'Usinage maîtrise l'ensemble des moyens de production, préparation et contrôle (tour et fraiseuse numérique ou traditionnel, centre d'usinage, machine à mesurer) qui permettent d'obtenir des pièces mécaniques par enlèvement de matière.

### Sa fonction conduit à :

- **Préparer la fabrication et usiner la pièce** : analyser et exploiter l'ensemble des données techniques de production, élaborer mes processus d'usinage, lancer et contrôler une production qualifiée, optimiser les processus d'usinage
- **Contrôler** : contrôler la production aux instruments et sur Machine (Métrologie sur Machine Tridimensionnelle)
- **Assurer la maintenance** : intervenir pour la maintenance de premier niveau, garantir le bon fonctionnement des équipements
- **Communiquer** : s'intégrer dans une équipe expérimentée, passer des consignes, remplir des documents techniques

# BAC PRO Technicien d'Usinage

(BAC PRO TU)

## Méthodes et moyens pédagogiques :

- Méthodes: exercices pratiques, étude de cas concrets, mise en perspective des activités réalisées en entreprise avec les activités réalisées en centre de formation....
- Moyens: salles équipées de PC et de logiciels informatiques adaptés à la formation (solidworks, Esprit, ...), plateaux techniques de dernières générations : Tour CN de 2 à 4 axes avec broches de reprise à commande : Num,Fanuc, Siemens, Mazac; Centre d'usinage de 3 à 5 axes avec palétisation à commande : Fanuc, Siemens, Heidenain; Machine contrôle métrologie avec Metrolog; Banc de pré-réglages outils

## Modalités de suivi et d'évaluation :

- Modalités de suivi: Visite en entreprise, suivi pédagogique et individualisé, Bilan pédagogique semestriel
- Modalités d'évaluation: Contrôle en Cours de Formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet (rapport écrit et soutenance orale)

## Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel

## Entreprise d'accueil :

Entreprise industrielle et technologique:

- usinage mécanique ou usinage de précision
  - micromécanique
- Dans des secteurs variés :
- automobile, aéronautique, nucléaire, recherche...

## Diplôme(s) et ou qualification(s) :

- Certification intermédiaire : BEP Production Mécanique (BEP PM)
- Diplôme : BAC PRO Technicien Usinage

## PROGRAMME

### FORMATION TECHNIQUE (1100h pour le parcours complet : 3 ans)

- Construction/dessin : 180h
- Pratique atelier : 560h
- Technologie : 300h
- Economie-Gestion : 60h

### FORMATION GENERALE (920h pour le parcours complet 3 ans)

- Anglais : 120h
- Français : 220h
- Histoire-géographie : 120h
- Mathématiques : 200h
- Sciences-physiques : 120h
- Prévention Sécurité Environnement : 60h
- Arts appliqués : 80h

## ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

### • Après le BAC :

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (CPRP), option A (production unitaire), option B (production sérielle)  
 BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)  
 BTS Conception de Produits Industriels (CPI)  
 BTS Technico-Commercial,  
 CQPM Outilleur  
 CQPM Technicien en Usinage sur machine outil à commande numérique (TUMOCN)  
 CQPM Opérateur Régleur sur machine outil à Commande Numérique (ORMOCN)

## VIE ACTIVE

- Opérateur sur MOCN
- Ajusteur monteur
- Avec de l'expérience : Chef d'Equipe, Chef d'Atelier, Orientation possible vers les services Qualité, Méthodes, Achats...