

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle

(BAC PRO TCI)

Validation :

BAC PRO

Eligibilité :

Pro A, CPF, Contrat d'apprentissage

Lieu(x) :

Moirans, Beaurepaire

Durée :

- 3 ans après une 3ème ou une 2nde générale
- 2 ans après un CAP, une 1ère générale ou une 2nde professionnelle
- 1 an avec un BAC technique ou PRO

Prérequis :

- Niveau 3ème ou CAP
- Etude de dossier et/ou entretien
- Signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Conditions d'admission :

- Avoir entre 15 et 29 ans
- Niveau requis : 3ème ou CAP
- Etude de dossier et/ou entretien
- Signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Public :

- Avoir entre 16 et 29 ans révolus (dérogation possible pour les moins de 15 ans)

Les + de la formation

- Passage de la certification intermédiaire (CAP RICS)
- Répartition des effectifs en groupes réduits
- Soutien individualisé
- Formation Sauveteur Secouriste du Travail (SST)

OBJECTIFS

Le (la) Technicien(ne) en Chaudronnerie Industrielle élabore un dossier de fabrication et réalise des équipements composés de pièces chaudronnées assemblées. Il (elle) utilise des moyens de production numériques (pliage, découpe).

Sa fonction conduit à :

- Participer aux études : dessiner les plans, apporter des solutions et des modifications, apporter des éléments de chiffrage
- Préparer la fabrication et mettre en forme les métaux : lire un plan d'ensemble et analyser un mode opératoire de fabrication, organiser son poste de travail, définir l'ordre de montage des pièces, reproduire les traçages, fabriquer, contrôler.
- Assurer la maintenance : intervenir pour la maintenance de premier niveau, garantir le bon fonctionnement des équipements, effectuer de la maintenance sur site.
- Communiquer : prendre part aux relations avec les clients ou les prestataires, travailler en équipe, passer des consignes, remplir des documents techniques

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle

(BAC PRO TCI)

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Méthodes: exercices pratiques, étude de cas concrets, mise en perspective les activités réalisées en entreprise avec les activités réalisées en centre de formation....
- Moyens: salles équipées de PC et de logiciels informatiques adaptés à la formation (solidworks, logitrace, ...), plateaux techniques de dernières générations : découpe plasma, presse plieuse Commande Numérique, cabine de soudage (tout procédé)

Modalités de suivi et d'évaluation :

- Modalités de suivi: Visite en entreprise, suivi pédagogique et individualisé, Bilan pédagogique semestriel
- Modalités d'évaluation: Contrôle en Cours de Formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet (rapport écrit et soutenance orale)

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel

Entreprise d'accueil :

Entreprise industrielle et technologique:
Dans des secteurs variés: tôlerie, métallerie, chaudronnerie, structures métalliques, tuyauterie, électronique, recherche, spatial, nucléaire...

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou Soudage (CAP RICS)
BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle (BAC PRO TCI)

PROGRAMME

FORMATION TECHNIQUES (1059h pour le parcours complet : 3ans)

- Technologie(214h)
- Construction/Dessin (264h)
- Travaux Pratiques en atelier (518h)
- Economie-Gestion (63h)

FORMATION GENERALE (903h pour le parcours complet : 3ans)

- Mathématiques (210h)
- Sciences Physiques (126h)
- Français (231h)
- Histoire-Géographie (126h)
- Anglais (126h)
- Arts appliqués (84h)
- Prévention Sécurité Environnement (63h)
- EPS (126h)

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

- Après le BAC :
BTS Conception de Produits Industriels (CPI)
BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (CRCI)
CQPM Soudeur Industriel (SI)
CQPM Tuyauteur Industriel (TI)...
- Avec de l'expérience : Chef d'Equipe, Chef de Chantier, Chef d'Atelier, Chargé d'Affaires...

VIE ACTIVE

Chaudronnier d'atelier