Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle



Bac pro Technicien(ne) en Chaudronnerie Industrielle

BAC PRO TCI

RNCP N°38337 ; Certifié par le Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse ; Date de publication de la fiche 29.11.23 ; Date d'échéance 31-08-2028

Durée :
Parcours complet : 3 ans

Date(s) :
Beaurepaire/Moirans : Septembre

Délais d'accès :
Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :
Coût de la formation pris en charge (partielle ou totale) par les OPCO et/ou les entreprises, aucun frais pédagogique n'est facturé au bénéficiaire de la formation.

Prérequis :
• Niveau requis : 3ème ou CAP
• Maitrise du français : écrit et oral
• Connaissances de base en mathématiques

Modalités d'accès :
• Cliquez sur «S'inscrire»
• Etude de dossier, si besoin entretien, test de positionnement
• Signature d'un contrat d'alternance

OBJECTIFS

Le **Bac Pro Technicien en chaudronnerie industrielle** forme des futurs professionnels capables de fabriquer des pièces métalliques utilisées dans de nombreux secteurs : industrie, bâtiment, transport, énergie…

Au cours de leur formation, les apprentis apprennent à travailler le métal (acier, aluminium, inox…) en le découpant, pliant, formant, assemblant et soudant. Ils utilisent des plans techniques, des machines-outils et différents procédés pour transformer des feuilles de métal en pièces solides et fonctionnelles.

À l'issue de ce programme, les apprentis seront capables de :

Analyser, exploiter des données techniques et préparer avec assistance numérique une ou plusieurs réalisations chaudronnées :
• Rechercher une information dans une documentation technique
• Interpréter et vérifier les données de définition d'un ensemble chaudronné
• Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné

Fabriquer un ensemble ou une partie d'un ensemble chaudronné :
• Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale
• Configurer et régler les postes de travail
• Réaliser et assembler un ou plusieurs éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
• Émettre des propositions d'amélioration d'un poste de fabrication
• Contrôler la réalisation

Réhabiliter sur chantier un ensemble ou plusieurs ensembles chaudronnés :
• S'intégrer dans un groupe
• Exploiter un planning de fabrication
• Réhabiliter un ensemble chaudronné
• Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement

VIE ACTIVE

Après la formation, l'apprenant pourra accéder à des postes tels que celui de chaudronnier.

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Pour aller plus loin et renforcer leurs compétences les apprenants peuvent se diriger vers le BTS Conception de produits industriels ou le BTS Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle.

Ils ont aussi la possibilité de se spécialiser en réalisant une qualification professionnelle : TPFP Soudeur industriel ou TPFP Tuyauteur industriel.

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Bac pro Technicien(ne) en Chaudronnerie Industrielle

BAC PRO TCI

RNCP N°38337 ; Certifié par le Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse ; Date de publication de la fiche 29.11.23 ; Date d'échéance 31-08-2028

Les +
de la formation
• Classe à effectif réduit
• Soutien et suivi individualisé

Méthodes et moyens pédagogiques :
• Salles de cours équipées de PC avec logiciels informatiques adaptés à la formation
• Plateau technique : découpe plasma, presse plieuse, cabines de soudage…

Intervenants :
Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Rythme de l'alternance :
2 semaines de formation, 2 semaines d'entreprise

PROGRAMME

Les enseignements généraux :
• Mathématiques
• Physique-chimie
• Économie-gestion
• Prévention, santé, environnement
• Français
• Histoire-géographie, enseignement moral et civique
• Arts appliqués et cultures artistiques
• Éducation physique et sportive
• Langue vivante (anglais)

Les enseignements techniques :
• Construction et dessin
• Travaux pratiques en atelier
• Technologie
• Mécanique appliquée

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

• Visites en entreprise par un formateur et suivi pédagogique individualisé
• Bilan pédagogique semestriel
• Contrôle en cours de formation (CCF)
• En cas de validation partielle, les blocs de compétences (BC) validés sont acquis . Le candidat pourra se représenter aux
(BC) non validés afin d'obtenir le diplôme.

ENTREPRISE D'ACCUEIL

L'alternance doit se réaliser dans des entreprises telles que la métallurgie, l'aéronautique, le naval, la construction ou la maintenance industrielle, sur des postes comme chaudronnier, opérateur en chaudronnerie, monteur en structures métalliques…