Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle



BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

BTS CRCI

RNCP N°37405 ; Certifié par le Ministère Supérieur de la Recherche ; date de publication de la fiche 27/03/23 ; Date d'échéance 31-08-2028

Durée :
2 ans

Date(s) :
Beaurepaire/Moirans : Septembre

Délais d'accès :
Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :
Coût de la formation pris en charge (partielle ou totale) par les OPCO et/ou les entreprises, aucun frais pédagogique n'est facturé au bénéficiaire de la formation.

Prérequis :
Être titulaire d'un Bac Pro chaudronnerie ou diplôme équivalent

Modalités d'accès :
• Cliquez sur «S'inscrire»
• Etude de dossier, si besoin entretien, test de positionnement
• Signature d'un contrat d'alternance

OBJECTIFS

Le **BTS Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle** forme des futurs professionnels capables d'intervenir à tous les niveaux : de la conception jusqu'à l'obtention d'ensembles métalliques chaudronnés ou de tuyauterie.

Au cours de leur formation, les apprentis apprennent à travailler le métal (acier, aluminium, inox…) en le découpant, pliant, formant, assemblant et soudant. Ils utilisent des plans techniques, des machines-outils et différents procédés pour transformer des feuilles de métal en pièces solides et fonctionnelles.

À l'issue de ce programme, les apprentis seront capables de :

Répondre à une affaire
• Participer à l'élaboration d'un cahier des charges
• Prédéterminer les éléments d'un ensemble chaudronné
• Choisir et spécifier des technologies et moyens de réalisation

Concevoir un ensemble chaudronné et de son processus de réalisation
• Rechercher une information dans une documentation technique
• S'impliquer dans un projet et argumenter ses choix techniques
• Concevoir et définir un ensemble chaudronné
• Élaborer des processus de fabrication
• Définir et mettre en œuvre des essais, préparer la qualification d'un mode opératoire de soudage
• Définir et organiser un environnement de travail
• Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales
• Définir un protocole de contrôle

Organiser et suivre, de la réalisation, préfabrication, installation et maintenance
• Assurer la veille technologique
• Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale y compris en anglais
• Planifier, lancer et suivre une réalisation
• Appliquer un plan qualité, de sécurité et de respect de l'environnement
• Mettre au point et qualifier un ensemble chaudronné

VIE ACTIVE

Après la formation, l'apprenant pourra accéder à des postes tels que ceux de chaudronnier, technicien en bureau d'études ou méthodes. Avec de l'expérience, il pourra évoluer vers des fonctions comme chef de chantier ou d'atelier.

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Pour aller plus loin et renforcer leurs compétences les apprenants peuvent se diriger vers des formations qualifiantes pour se spécialiser, telles que : le TPFP Soudeur industriel ou le TPFP Tuyauteur industriel.

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle



BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

BTS CRCI

RNCP N°37405 ; Certifié par le Ministère Supérieur de la Recherche ; date de publication de la fiche 27/03/23 ; Date d'échéance 31-08-2028

Les +
de la formation
• Classe à effectif réduit
• Soutien et suivi individualisé
• Programme Ingé+ sur volontariat

Méthodes et moyens pédagogiques :
• Salles de cours équipées de PC avec logiciels informatiques adaptés à la formation
• Plateau technique : découpe plasma, presse plieuse, cabines de soudage…

Intervenants :
Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Rythme de l'alternance :
2 semaines de formation, 2 semaines d'entreprise

PROGRAMME

Les enseignements généraux :
• Culture générale et expression
• Anglais
• Mathématiques
• Physique-chimie

Les enseignements techniques :
• Travaux pratiques en atelier
• Étude d'ouvrage chaudronné
• Mécanique appliquée
• Procédés de fabrication
• Conception des processus et modes opératoires
• Métallurgie
• Gestion de production

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

• Visites en entreprise par un formateur et suivi pédagogique individualisé
• Bilan pédagogique semestriel
• Contrôle en cours de formation (CCF)
• En cas de validation partielle, les blocs de compétences (BC) validés sont acquis . Le candidat pourra se représenter aux
(BC) non validés afin d'obtenir le diplôme.

ENTREPRISE D'ACCUEIL

L'alternance doit se réaliser dans des entreprises telles que : la métallurgie, l'aéronautique, le naval, la construction ou la maintenance industrielle, sur des postes comme chaudronnier, technicien en bureau d'études ou méthodes…