

BTS Maintenance des Systèmes Option Systèmes de production

(BTS MS)

Validation :

BTS

Eligibilité :

Pro A, CPF, Contrat d'apprentissage

Lieu(x) :

Moirans

Durée :

2 ans

Prérequis :

- BAC STI 2D
- BAC STI Génie Mécanique ou Electrotechnique ou BAC S
- BAC PRO Maintenance des Équipements Industriels
- BAC PRO Electrotechnique Energie Equipements Communicants
- BAC PRO Pilotage des Systèmes de Production Automatisée
- 1ère ou 2ème année DUT Génie Mécanique ou Electrotechnique

Conditions d'admission :

- Niveau requis : BAC ou 1ère année DUT
- Etude de dossier et/ou entretien
- Signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

Public :

- Avoir entre 16 et 29 ans
- Etude de dossier et/ou entretien
- Signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise
- Salariés

Les + de la formation

- Accent mis sur la prise de responsabilité
- Travaux pratiques sur cas industriels
- Habilitation électrique (BR)
- Sauveteur Secouriste du Travail (SST)
- Mobilité internationale

OBJECTIFS

Le (la) Technicien(ne) de Maintenance établit un diagnostic afin de dépanner des équipements industriels dans les domaines de la mécanique, de l'électricité, du pneumatique, de l'hydraulique et de l'automatisme. Il (elle) propose des solutions, optimise la maintenance et organise le travail.

Sa fonction conduit à

- Analyser et proposer des améliorations : analyser les indicateurs de performance, prendre en compte des impératifs de coût, concevoir des solutions d'amélioration, respecter les impératifs de santé, sécurité et environnement, veiller à la disponibilité des moyens, intégrer une démarche de progrès en terme de qualité
- Réaliser la maintenance corrective et préventive : diagnostiquer les pannes et réaliser les réparations sur les équipements, effectuer les opérations de surveillance sur des équipements
- Intégrer de nouveaux équipements : définir les travaux, réaliser l'installation
- Communiquer, organiser, gérer : assurer les relations avec les utilisateurs, les clients et les fournisseurs, gérer la documentation technique, préparer, ordonnancer et planifier les interventions, encadrer des équipes et animer des réunions

BTS Maintenance des Systèmes Option Systèmes de production

(BTS MS)

Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthodes: exercices pratiques, étude de cas concrets, mise en perspective des activités réalisées en entreprise avec les activités réalisées en centre de formation

Moyens: Systèmes pédagogiques dédiés à la maintenance, ligne de production intelligente et réalité virtuelle, robots, laboratoire de sciences

Modalités de suivi et d'évaluation :

Modalités de suivi : Visite en entreprise, suivi pédagogique et individualisé, Bilan pédagogique semestriel

Modalités d'évaluation : Contrôle en Cours de Formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet (rapport écrit et soutenance orale)

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel

Entreprise d'accueil :

Entreprise industrielle possédant des moyens de production dans des secteurs variés :

- usinage, aéronautique, ferroviaire, biens d'équipement
- automobile, production d'énergie, assemblage, prestataires de services
- électronique / autres : chimie, plasturgie, agroalimentaire...

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

BTS Maintenance des Systèmes option Systèmes de production



PROGRAMME

FORMATION TECHNIQUE : (880h sur le parcours complet 2 ans)

- Automatique : 160h
- Mécanique : 160h
- Génie Electrique : 80 h
- Construction : 140 h
- Stratégie de Maintenance : 120h
- Travaux Pratiques en atelier : 160h
- Gestion de Projet Technique : 20h

FORMATION GENERALE : (560h sur le parcours complet 2 ans)

- Mathématiques : 160h
- Sciences Physiques : 160h
- Culture Générale et Expression (Français) : 120h
- Anglais + anglais technique : 100h + 20h

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

- Après le BTS : Licence Professionnelle, Diplôme d'Ingénieur, CQPM... Possibilités de spécialisations et diplômes à l'AFPI-CFAI
- Avec de l'expérience : Responsable d'une équipe, d'un service ou d'une entreprise de Maintenance...

Licence professionnelle:

- Maintenance des Systèmes Industriels
- Management des processus logistiques et CQPM Technicien(ne) en industrialisation et en amélioration des processus

VIE ACTIVE

Technicien de maintenance