

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Chaudronnier(e) d'Atelier

Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie (TPM)

RNCP N°38790 ; Certifié par l'Union des Industries et des Métiers de la Métallurgie ; Date de décision : 27-03-2024 Date d'échéance 27-03-2027

[Télécharger la grille tarifaire](#)**Durée :**

417 heures de formation réparties sur 12 mois

Date(s) :

Beaurepaire/Moirans : session en septembre/octobre, et selon besoin sur demande pendant l'année

Délais d'accès :

Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :

Consulter la grille tarifaire. Coût de la formation pris en charge (partielle ou totale) par les OPCO et/ou les entreprises, aucun frais pédagogique n'est facturé au bénéficiaire de la formation.

Prérequis :

- Maîtrise du français : écrit et oral
- Connaissances de base en mathématiques

Modalités d'accès :

- Cliquez sur «S'inscrire»
- Étude de dossier et entretien
- Signature d'un contrat d'alternance avec une entreprise

Niveau :

Niveau 3 (CAP)

OBJECTIFS

Le **chaudronnier d'atelier** intervient dans la réalisation de sous-ensembles de chaudronnerie (c'est-à-dire une partie d'un produit en métal) : sur des pièces unitaires ou de petites séries généralement d'épaisseur moyenne, dans le respect des procédures et des règles de prévention : sécurité, hygiène et santé.

Son activité est principalement située en atelier de fabrication.

Il/Elle travaille sous la responsabilité d'un technicien ou d'un supérieur, à partir de dossiers techniques, d'instructions et/ou de modes opératoires.

À l'issue de ce programme, les stagiaires seront capables de :

Préparer et réaliser des pièces primaires : (bloc de compétences 1)

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail

Réaliser un sous-ensemble chaudronné : (bloc de compétences 2)

- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

VIE ACTIVE

Après la formation, l'apprenant pourra accéder à des postes tels que chaudronnier d'atelier, opérateur en chaudronnerie. Avec de l'expérience, il pourra évoluer vers des fonctions comme technicien chantier.

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Cette formation est à finalité professionnelle. Toutefois, elle peut être complétée par d'autres spécialisations telles que : le TFP Soudeur industriel ou le TFP Tuyauteur industriel.

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Chaudronnier(e) d'Atelier

Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie (TPM)

RNCP N°38790 ; Certifié par l'Union des Industries et des Métiers de la Métallurgie ; Date de décision : 27-03-2024 Date d'échéance 27-03-2027

Les + de la formation

- Personnalisation du parcours sur demande
- Possibilité de passer la qualification par bloc de compétences

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques
- Parc machines : cabines de soudage, presse plieuse, découpe plasma...

Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Rythme de l'alternance :

1 semaine de formation et 3 semaines en entreprise

PROGRAMME

Les enseignements généraux :

- Expression et communication
- Connaissance de l'entreprise
- Sécurité et qualité

Les enseignements techniques :

- Technologie générale
- Calculs professionnels
- Géométrie
- Métrologie
- Lecture de plans, autocontrôle et traçage d'atelier : convention de dessin, dessin de tôlerie, pièces pliées, tracés géométriques de base, généralités sur le traçage
- Soudage, 2 procédés au choix : oxyacétylénique, TIG, MIG, MAG

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

- Visites de suivi en entreprise par un formateur technique
- Évaluation en situation professionnelle réelle ou reconstituée
- Avis de l'entreprise