

Contrôle métrologie

Validation :

Attestation de formation, Attestation de formation

Lieu(x) :

Moirans, Beaufort, Moirans, Beaufort

Durée :

Nous consulter

Public :

Personnels de production et personnels techniques initiés ou non.

Modalités de suivi et d'évaluation :

- Formation selon trois processus : en autonomie, en tandem (avec le formateur) et en groupes.
- En dehors du positionnement initial et final chaque acquisition de séquence est validée par une évaluation spécifique.
- Des postes de travail modulaires pour la réalisation des travaux pratiques.
- Des outils logiciels pour simuler les fonctionnements, ainsi que pour visualiser et découper les apports théoriques.

OBJECTIFS

- Permettre l'acquisition en parcours individuel des notions élémentaires de base en productique jusqu' aux techniques de mise en œuvre

PROGRAMME

NOTION DE METROLOGIE

- Vocabulaire de la métrologie
- Unités et instruments de contrôle dimensionnel
- Vérification des instruments de mesure

LE SYSTEME A TOLERANCES

- Tolérances dimensionnelles
- Les ajustements
- Le contrôle adapté aux tolérances

LES TOLERANCES GEOMETRIQUES

- Tolérance de forme, de position, d'orientation
- Le contrôle adapté aux tolérances géométriques

LES ETATS DE SURFACE

- La rugosité
- Le contrôle adapté à la rugosité (Rugotest, Rugosimètre)

LES CARTES DE CONTROLE

- Généralité et but du contrôle statistique
- Renseigner et interpreter une carte de contrôle

Pour cette formation, les équipements de protection individuelle sont OBLIGATOIRES.

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise, Interentreprises, Intra-entreprise