

Productique, usinage et outillage

# CQPM Fraiseur Industriel

CQPM FI

**Validation :**

CQPM

**Niveau :**

Niveau CAP

**Éligibilité :**

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

**Lieu(x) :**

Moirans

**Inscription :**

RNCP

**Durée :**

396h maxi de formation répartis sur 10 à 12 mois

**Délais d'accès :**

\_\_\_entrée permanente suivant les disponibilités

**Conditions tarifaires :**

prix en fonction des résultats des évaluations pré formatives

**Conditions d'admission :**Avoir entre 16 et 25 ans  
Avoir 26 ans ou plus et être demandeur d'emploiEtude de dossier et entretien  
Signature d'un contrat de professionnalisation avec une entreprise**Public :**

Aucun niveau requis

**Les +  
de la formation**

Personnalisation du parcours et entrée permanente

Formation 100% pratique avec un parc machines varié

Une qualification reconnue par les entreprises : CQPM

## OBJECTIFS

**Le fraiseur industriel (H/F) usine des formes variées complexes nécessitant notamment des rainures, perçages ou engrenages sur des machines à commandes numériques et traditionnelles.**

**Sa fonction conduit à :****Préparer la fabrication**

- Analyser son plan d'action
- Définir sa gamme opératoire
- Reconnaître la matière première définie à utiliser
- Choisir et préparer les outils nécessaires à l'usinage de la pièce
- Régler la fraiseuse, le parallélisme de la table et les vitesses d'avance et de coupe

**Réaliser la pièce**

- Exécuter la pièce selon les règles de l'art et dans un souci de sa propre sécurité et celle de son environnement

**Contrôler**

- Vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan d'exécution à l'aide d'outils de contrôle en usage dans la profession et éventuellement de calculs de cotes sur pîges
- Assurer le fonctionnement des pièces dans un ensemble mécanique

**Effectuer la maintenance**

- Assurer l'entretien 1er niveau de son matériel selon la norme NF x60-010

**Communiquer**

- Travailler en équipe
- Respecter des consignes
- Rédiger un compte-rendu

Productique, usinage et outillage

# CQPM Fraiseur Industriel

CQPM FI

**Modalités de suivi et d'évaluation :**

Evaluation pratique de situations professionnelles : réelles ou à partir de reconstitutions ; ainsi qu'un avis de l'entreprise

**Intervenants :**

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

**Entreprise d'accueil :**

Entreprise industrielle ayant une activité de fraisage

Pendant la période en entreprise : réalisation de travaux de fraisage

**Diplôme(s) et ou qualification(s) :**

CQPM Fraiseur(se) industriel(le) n° MQ 2011 06 57 0034 (A)

Classification possible (métallurgie) 170 – 1er échelon du niveau II

Attestation de formation professionnelle

**PROGRAMME****Initiation :**

- Maîtrise de la machine-outil
- Procédés de réglage
- Cubage en étai selon différentes méthodes
- Symétrie par retournement

**Lecture de plans :**

- Initiation à la lecture de plan

**Technologie :**

- Rappel de trigonométrie
- Calculs pour le contrôle des pièces
- Analyse de fabrication

**Techniques :**

- Assemblage tenon et rainure
- Assemblage en V mâle et femelle
- Assemblage en queue d'aronde et rainures en T
- Fraisage sur table : perçage, alésage, poche carrée
- Bridage sur table, diviseur et plateau circulaire

**Communication professionnelle :**

- Communication interpersonnelle
- Travail en équipe Formalisation de compte-rendu d'activité

**ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION**

CQPM Opérateur-régleur sur machine à commande numérique  
Formation à finalité professionnelle

**VIE ACTIVE**

Opérateur Spécialisé

Avec de l'expérience : Technicien d'Atelier