

CQPM Opérateur Régleur sur machine-outil à Commande Numérique par enlèvement de matière

(CQPM ORMOCN)

Validation :

CQPM

Niveau :

Niveau CAP

Eligibilité :

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

Lieu(x) :

Moirans, Beaurepaire

Durée :

400h de formation répartis sur 12 mois maxi au centre de formation

Inscription :

RNCP

Conditions d'admission :

Public:

- Avoir entre 16 et 25 ans
- Avoir 26 ans ou plus et être demandeur d'emploi

Prérequis:

- Etude de dossier et entretien
- Signature d'un contrat de professionnalisation avec une entreprise ou pour un salarié

Les +

de la formation

- Personnalisation du parcours
- 100% de formation pratique
- Entrée permanente en formation
- Parc machines varié
- Une qualification reconnue par les entreprises (CQPM*)

OBJECTIFS

L' Opérateur Régleur (H/F) intervient dans la réalisation de pièces de tournage ou fraisage usinées sur des machines - outils équipées de logiciels de commande.

Sa fonction conduit à

- Préparer les équipements :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur Machines Outils à Commande Numérique

- Démonter monter les éléments de la machine outil / Procéder à des réglages simples

- Assurer la production :

- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis, sur au moins deux postes différents

- Contrôler :

- Contrôler la qualité de sa production, à partir d'un plan et de gammes de contrôle et instructions au poste

- Effectuer la maintenance :

- Entretien son poste de travail, à partir de procédure existante dans les domaines de la maintenance préventive, de la sécurité et de l'environnement

- Communiquer :

- Travailler en équipe, respecter des consignes, rédiger un compte-rendu

CQPM Opérateur Régleur sur machine-outil à Commande Numérique par enlèvement de matière

(CQPM ORMOCN)

Modalités de suivi et d'évaluation :

- Evaluation en situation professionnelle réelle ou à partir de situations professionnelles reconstituées
- Avis de l'entreprise

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine

Entreprise d'accueil :

Entreprise industrielle en usinage mécanique, de précision ou micromécanique dans des secteurs variés :

- automobile / aéronautique / nucléaire / recherche...
- Pendant la période en entreprise : Réalisation de pièces en série sur différentes MOCN

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

- CQPM Opérateur(trice) régleur(se) sur machine outil à commande numérique n° MQ 88 11 74 0009 (A)
- Classification possible (métallurgie) 170 – 1er échelon du niveau II
- Attestation de formation professionnelle

PROGRAMME

- Lecture de plans :

Initiation à la lecture de plan
Apprentissage du dessin sur solidworks

- Technologie :

Rappels de trigonométrie
Calculs pour le contrôle des pièces
Calculs pour les profils programmés / Analyse de fabrication

- Programmation initiation :

Au choix : langages Num, Fanuc ou Siemens
Codes « G » communs à tous les DCN*
Cycles d'ébauche tournage suivant chaque DCN*
Cycles de filetage suivant chaque DCN*
Cycles spécifiques de tournage à chaque DCN*
Cycles de perçage suivant chaque DCN*

- Programmation perfectionnement :

Programmation simplifiée de profil suivant chaque DCN*
Programmation paramétrée suivant chaque DCN*
Initiation à la conduite d'une MOCN
Prise en main d'une MOCN
Approche des différents procédés de réglage
Utilisation du zéro flottant et figé
**Directeur de Commande Numérique*

- Mise en œuvre :

Rappels de tournage et fraisage conventionnels
Programmation fraisage et tournage
Perfectionnement, usinages particuliers
Reprises en montage d'usinage
Conception globale d'un montage

- Communication professionnelle :

Communication interpersonnelle / Travail en équipe
Formalisation de compte-rendu d'activité

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

- Formation à finalité professionnelle
 - Opérateur Spécialisé
- Avec de l'expérience : Technicien d'Atelier