

CQPM Technicien en industrialisation et amélioration des processus

CQPM TIAP

Validation :

CQPM

Niveau :

Niveau BAC +2

Éligibilité :

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

Lieu(x) :

Moirans, Entreprise

Durée :58 jours de formation répartis sur 12 mois –
Parcours complet: 413 heures**Conditions d'admission :****PREREQUIS**

- Niveau Bac+2 dans le domaine
- Ou
- Expérience en méthodes et management

Public :

- Salariés dans le cadre de la formation continue qui souhaitent évoluer vers le fonction responsable méthodes
- Jeunes intéressés par les méthodes en contrat de professionnalisation
- Salariés souhaitant valider leurs compétences par une démarche de certification
- Demandeurs d'emploi

**Les +
de la formation**

- La réalisation d'un projet
- Un accompagnement de projet individuel (visites)
- Un accompagnement collectif (conduite du projet, rédaction d'un rapport, entraînement à la soutenance orale)
- La richesse des échanges d'une formation inter entreprises
- Des apports théoriques, mises en situation pratique, jeux de rôles
- Études de cas puisées au sein des entreprises utilisatrices de cette filière
- Une reconnaissance nationale : la certification délivrée par l'UIMM
- Préparation au TOSA EXCEL
- Formation sur GPAO utilisées en entreprises (SAP...)

Possibilité de coupler ce CQPM avec la licence pro MPL - parcours coordinateur en amélioration des processus d'entreprise

OBJECTIFS

Le Technicien en industrialisation définit et décrit les gammes de fabrication des produits industriels, à partir d'un dossier technique établi par le bureau d'études en intégrant l'ensemble des contraintes économiques, technologiques, techniques et en optimisant les rapports coûts/délais/qualité. Il participe au choix des méthodes de fabrication et à l'amélioration des outils de production. Il optimise les délais de réalisation et l'utilisation des moyens de production en minimisant les coûts.

Sa fonction conduit à :

Industrialiser un projet. Imaginer, matérialiser et mettre en œuvre les processus et procédés de réalisation d'un produit ou d'un service dans des conditions optimales (coût/qualité/sécurité/délai). Maîtriser les techniques et méthodes d'étude du travail et des temps. Maîtriser les techniques de gestion industrielle. Appréhender les nouvelles règles de la production.

A l'issue de la formation les participants seront capables de :

- Etablir un cahier des charges fonctionnel.
- Prévoir et planifier les moyens nécessaires dans le cadre d'un projet.
- Déterminer l'équilibrage de la charge sur une ligne ou une suite de postes de production.
- Estimer un temps de production en utilisant une méthode de décomposition des temps.
- Réaliser une chrono-analyse.
- Identifier, avec les interlocuteurs internes et/ou externes, les adaptations de délais et/ou de prestations afin d'atteindre les objectifs.
- Former les opérateurs à l'utilisation de moyens nouveaux ou modifiés.
- Optimiser les gestes et déplacements sur un poste de travail en tenant compte de la sécurité, dans un objectif d'efficacité.
- Analyser l'effet d'une modification du produit, de l'outil ou du procédé de production et proposer des solutions adaptées.
- Déterminer l'outil ou la méthode d'amélioration continue le mieux adapté, en fonction d'un objectif donné.
- Mettre en place une démarche utilisant un outil ou une méthode d'amélioration continue.
- Présenter et argumenter par écrit et oralement un dossier sur un projet devant des experts.

CQPM Technicien en industrialisation et amélioration des processus

CQPM TIAP

Méthodes et moyens pédagogiques :

• Méthodes pédagogiques: Evaluation préformative, Parcours de formation individualisé, Etude de cas.

• Moyens pédagogiques: Supports visuels, outils spécifiques, Documentation remise aux participants, Accompagnement à la certification, Salles de cours et moyens pédagogiques associés, Logiciels GPAO SAP et simulations FlexSim.

Modalités de suivi et d'évaluation :

• Modalités de suivi: Tuteur entreprise, Tuteur pédagogique: 2 visites minimum de 3,5 heures.

Suivi et soutien pour la rédaction des dossiers techniques

Suivi et soutien sur trois soutenances préparatoires (mémoires et présentations)

• Modalités d'évaluation:

Epreuves générales et professionnelles. Epreuves simulées pour les capacités 3, 4 et 5 du référentiel.

Intervenants :

Formateurs techniques issus du monde industriel.

Professeurs d'Université (Paris 8).

Entreprise d'accueil :

L'activité s'exerce au sein d'entreprises industrielles, en relation avec différents services et intervenants (production, bureau d'études, qualité, clients, fournisseurs, sous-traitants, ...)

Elle varie selon le secteur (métallurgie, mécanique, chimie, alimentaire), le domaine (produits, procédés, maintenance, qualité), le mode d'organisation (projet, industrialisation, préparation)

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM): "Technicien en Industrialisation et Amélioration de Processus" N° MQ8909600049

PROGRAMME

FORMATION GENERALE : 42 HEURES

- Informatique
- Management industriel et logistique

OPTIMISATION DES FLUX ET DES PROCESSUS INDUSTRIELS : 63 HEURES

- Analyse et évaluation des performances
- Optimisation des Flux Physiques
- Système d'information et bases de données

MANAGEMENT ET CONDUITE DE PROJET: 84 HEURES

- Démarche et typologie de projets
- Conduite de projet, Etude de cas
- Capitalisation et gestion des connaissances

LEAN MANAGEMENT: 42 HEURES

- Ré ingénierie et pilotage des processus
- Analyse et implémentation des systèmes

FORMATION APPLIQUEE : 133 HEURES

- Analyse de déroulement et simmogrammes;
- Simplification du travail et étude de poste
- Déterminer les temps, chrono-analyse
- Ergonomie appliquée au poste de travail, TMS
- Outils SMED, 5S, TRS
- Analyse de la valeur et cahier des charges fonctionnel
- AMDEC
- Méthode de mesure des temps

FORMATION DE SOUTIEN: 49 HEURES

- Préparation de la soutenance
- Révisions spécifiques
- Entraînement soutenance
- Préparation TOSA (Test on Software Applications) EXCEL
- Revue de projet