

Organisation, logistique et performance industrielle

# CQPM Technicien Logistique

CQPM TL

**Validation :**

CQPM

**Niveau :**

Niveau BAC +2

**Eligibilité :**

Contrat de professionnalisation

**Lieu(x) :**

Moirans, Entrepise

**Durée :**

Parcours complet :58 j de formation répartis sur 12 mois - 414 h

**Conditions tarifaires :**

Prix en fonction des résultats des évaluations pré-formatives

**Conditions d'admission :****PREREQUIS:**

- Niveau Bac+2 dans le domaine ou
- Expérience en logistique et management

**Lien CPF :**

Nous consulter

**Public :**

- Salariés dans le cadre de la formation continue qui souhaitent évoluer vers le fonction responsable logistique
- Jeunes intéressés par la logistique en contrat de professionnalisation
- Salariés souhaitant valider leurs compétences par une démarche de certification
- Demandeurs d'emploi

**Les + de la formation**

- La réalisation d'un projet
- Un accompagnement de projet individuel (visites)
- Un accompagnement collectif (conduite du projet, rédaction d'un rapport, entraînement à la soutenance orale)
- La richesse des échanges d'une formation inter entreprises
- Des apports théoriques, mises en situation pratique, jeux de rôles
- Études de cas puisées au sein des entreprises utilisatrices de cette filière
- Une reconnaissance nationale : la certification délivrée par l'UIMM
- Préparation au TOSA EXCEL
- Formation sur GPAO utilisées en entreprises (SAP...)

**Possibilité de coupler ce CQPM à la licence pro MPL - parcours coordinateur des améliorations des processus d'entreprise**

**OBJECTIFS**

**Le technicien logistique joue un rôle clé dans la chaîne logistique pour assurer la disponibilité des pièces, matières ou équipements nécessaires... Avec un double objectif : gagner du temps et réduire les délais pour optimiser le service client.**

**Sa fonction conduit à**

Exercer au sein d'entreprises industrielles, en relation avec différents services et intervenants (production, bureau d'études, qualité, clients, fournisseurs, sous-traitants, ...). Sa fonction varie selon le secteur (métallurgie, mécanique, chimie, alimentaire, ...), le domaine (produits, procédés, maintenance, qualité, ...), le mode d'organisation (projet, industrialisation, préparation, ...).

**A l'issue de la formation, les participants seront capables de :**

- **en matière de gestion des stocks :**
  - classer des produits suivant leur rotation
  - déterminer, évaluer les coûts relatifs aux stocks
  - évaluer les stocks minima, la quantité et la périodicité des commandes
  - administrer, comptabiliser, documenter les flux et les stocks de façon manuelle et informatisée
- **en matière de magasinage :**
  - organiser les inventaires
  - déterminer la meilleure implantation et l'organisation des zones de stockage
  - déterminer les matériels de stockage et de manutention les mieux adaptés
- **en matière de gestion industrielle :**
  - planifier les besoins en matières, composants, sous-ensembles (en production, maintenance, expédition, ...), établir un dossier d'ordonnancement, établir un planning de production, réduire les délais inter-opérateurs, les délais de livraison et d'approvisionnement
  - réduire les stocks et les en-cours
- **en matière d'achats et d'approvisionnements :**
  - déterminer les approvisionnements les mieux adaptés en termes de diminution des stocks et de réduction des coûts
  - choisir les fournisseurs, en négociant si nécessaire, en fonction du rythme d'approvisionnements déterminé
- **en matière de transport :**
  - choisir le moyen de transport le mieux approprié aux niveaux national et international ;
  - concevoir et optimiser un réseau de distribution
- **en matière de qualité :**
  - mettre en œuvre les procédures Qualité exigées par les normes ISO 9000 dans les domaines de la manutention, du stockage, du conditionnement et de la livraison
- **en matière d'environnement de la fonction :**
  - respecter et faire respecter les règles de sécurité et de prévention, notamment en ce qui concerne la manutention manuelle
- **dans le domaine de la communication :**
  - expliquer devant un auditoire restreint un raisonnement, une méthode
  - communiquer et rendre compte auprès de la hiérarchie
  - être l'interlocuteur des fournisseurs et/ou des clients

Organisation, logistique et performance industrielle

# CQPM Technicien Logistique

CQPM TL

## Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthodes pédagogiques: Parcours de formation individualisé, Etude de cas; Accompagnement à la certification  
Moyens pédagogiques: Supports visuels, outils spécifiques; Documentation remise aux participants, Salle de cours et moyens pédagogiques associés  
Logiciels GPAO SAP et simulations, FexSim

## Modalités de suivi et d'évaluation :

- Modalités de suivi: Suivi en entreprise, tuteurs entreprise et pédagogique, 2 visites minimum de 3,5 h, aide à la rédaction des dossiers techniques, soutenances préparatoires
- Modalités d'évaluation: Epreuves générales et professionnelles, Etudes de cas sur la réduction des délais et des coûts (4h) et sur les expéditions (4h), soutenance finale

## Intervenants :

Formateurs techniques issus du monde industriel  
Professeurs d'université (Paris 8)

## Entreprise d'accueil :

Emploi technicien logistique : Automobile / Aéronautique et spatial / Naval / Ferroviaire / Mécanique / Métallurgie / Electricité, Electronique, Numérique, Informatique / Equipements énergétiques, transports nationaux et internationaux

## Diplôme(s) et ou qualification(s) :

- Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM): "Technicien(ne) Logistique" N° MQ 95 01 60 121 (C)



## PROGRAMME

### FORMATION GENERALE: 42 HEURES

- Informatique; Management industriel et logistique

### OPTIMISATION DES FLUX ET DES PROCESSUS INDUSTRIELS : 63 HEURES

- Analyse et évaluation des performances; Optimisation des Flux Physiques; Système d'information et bases de données

### MANAGEMENT ET CONDUITE DE PROJET: 105 HEURES

- Démarche et typologie de projets; Conduite de projet; Etude de cas; Capitalisation et gestion des connaissances; Management de la qualité

### LEAN MANAGEMENT: 42 HEURES

- Ré ingénierie et pilotage des processus; Analyse et implémentation des systèmes

### FORMATION APPLIQUEE : 91 HEURES

- Négociation des achats et des approvisionnements; Les achats; GPAO- MRP2; Ordonnancement, lancement, Planification court terme; Gestion des stocks et des approvisionnements; Gestion des entrepôts et des magasins (implantation...); Cadre réglementaire des transports nationaux et internationaux; Gestion opérationnelle des expéditions et transports nationaux et internationaux

### FORMATION DE SOUTIEN : 71 HEURES

- Préparations à la soutenance, révisions spécifiques, révisions études de cas, entraînements soutenance, certification étude de cas, préparation TOSA (Test on Software Applications) EXCEL

## ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation à finalité professionnelle