Organisation, logistique et performance industrielle

CQP Technicien(ne) en industrialisation et amélioration des procédés

CQPM TIAP

RNCP N°40557; Certifié par l'Union des Industries et Métiers de la Métallurgie ; Date de décision 30/04/20205 ; Échéance le 30/04/2030

Télécharger la grille tarifaire

Durée :
44 jours de formation répartis sur 12 mois

Date(s) :
Moirans : 1ère semaine d'octobre

Délais d'accès :
Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :
Voir grille tarifaire. Coût de la formation pris en charge (partielle ou totale) par les OPCO et/ou les entreprises, aucun frais pédagogique n'est facturé au bénéficiaire de la formation.

Prérequis :
Avoir une formation de niveau RNCP 5 (BTS), ou une formation de niveau 4 (Bac) avec une première expérience industrielle, ou encore une expérience professionnelle en amélioration continue et/ou méthodes-industrialisation et/ou management de projet

Modalités d'accès :
• Cliquez sur «S'inscrire»
• Avoir un contrat en alternance avec une entreprise
• Étude de dossier et entretien

Niveau :
Niveau 5 (BAC +2)

OBJECTIFS

Le Technicien en industrialisation définit et décrit les gammes de fabrication des produits industriels, à partir d'un dossier technique établi par le bureau d'études en intégrant l'ensemble des contraintes économiques, technologiques, techniques et en optimisant les rapports coûts/délais/qualité.

Sa fonction conduit à :
• Industrialiser un projet
• Imaginer, matérialiser et mettre en œuvre les processus et procédés de réalisation d'un produit ou d'un service dans des conditions optimales (coût/qualité/sécurité/délai).
• Maîtriser les techniques et méthodes d'étude du travail et des temps
• Maîtriser les techniques de gestion industrielle
• Appréhender les nouvelles règles de la production

À l'issue de la formation les apprenants seront capables de :
• **Analyser le procédé de production :** déterminer et optimiser les temps opératoires, établir un cahier des charges fonctionnel

• **Proposer des solutions d'amélioration du procédé de production :** analyser l'effet d'une modification, proposer des solutions adaptées

• **Mettre en œuvre une solution technique :** programmer les actions liées à la solution, identifier et corriger les écarts

• **Déployer des actions d'amélioration continue :** définir des actions d'amélioration continue, suivre un plan d'actions d'amélioration continue

VIE ACTIVE

Technicien(ne) ou responsable : industrialisation, méthodes, process, amélioration continue...

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Licence pro Coordonnateur des Améliorations des Processus d'Entreprise et/ou en CQPM Coordonnateur Lean et Amélioration Continue

Organisation, logistique et performance industrielle

CQP Technicien(ne) en industrialisation et amélioration des procédés

CQPM TIAP

RNCP N°40557; Certifié par l'Union des Industries et Métiers de la Métallurgie ; Date de décision 30/04/20205 ; Échéance le 30/04/2030

Les +
de la formation

• Accompagnement à la certification individuel (2 visites en entreprise) et collectif (entraînement à la soutenance orale)
• Formation sur GPAO utilisées en entreprises et certification TOSA du niveau Excel
• Possibilté de coupler ce CQPM avec la licence pro MPL - Parcours coordinateur en amélioration des processus d'entreprise
• Possibilité de valider uniquement certains blocs de compétences

Méthodes et moyens pédagogiques :

• Parcours de formation individualisés
• Alternance de présentations et de mises en pratique

• Salles de cours et moyens pédagogiques adaptés
• Mise à disposition des supports de cours
• Logiciels : FlexSim, Mindview, Excel, Word, Powerpoint

Intervenants :

Formateurs experts dans leur domaine et évalués annuellement

Rythme de l'alternance :

Octobre à fin janvier : 1 semaine sur 2 en formation, puis quelques jours par mois jusque fin juin

PROGRAMME

Accompagnement à la professionnalisation (1 jour) :
• Préparation du mémoire et de la soutenance
• Revues de projet en centre de formation et en entreprise

Outils et méthodes (9 jours) :
• Informatique dont certification TOSA
• Analyse et évaluation des performances
• Capitalisation et gestion des connaissances

Organisation des flux et processus industriels (15 jours) :
• Management industriel et logistique
• Systèmes d'information et bases de données
• Optimisation des flux physiques
• Processus industriels durables
• Études de cas

Management et conduite de projet (6 jours) :
• Méthodologie de conduite de projets
• Études de projets d'amélioration

Cours appliqués spécifiques à l'industrialisation et à l'amélioration de processus (14 jours) :
• Analyse de la valeur et cahier des charges fonctionnel
• Analyse de déroulement et simogrammes
• La Qualité dans les projets - démarche APQP
• TPM, SMED
• Travail standardisé : implantations et équilibrages
• Simplification du travail et études de poste
• Chrono-analyse et méthodes de mesure des temps
• Érgonomie appliquée au poste de travail

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

• Affectation d'un tuteur entreprise et d'un tuteur pédagogique effectuant 2 visites au minimum
• Accompagnement à la rédaction du livret de suivi et à la préparation à la certification
• Présentation des activités réalisées en entreprise par le candidat devant un jury professionnel.
• Épreuve en situation reconstituée pour la compétence de détermination des temps opératoires
• Avis de l'entreprise

ENTREPRISE D'ACCUEIL

L'activité s'exerce au sein d'entreprises industrielles, en relation avec différents services et intervenants : production, bureau d'études, qualité, clients, fournisseurs, sous-traitants...