

CQPM Technicien(ne) en maintenance industrielle

Validation :

CQPM

Niveau :

Niveau BAC

Éligibilité :

Pro A, CPF

Lieu(x) :

Moirans

Durée :

427 h (variable suivant évaluations techniques) sur 12 mois (modulable selon besoin)

Conditions d'admission :

- Prérequis:
Niveau Bac avec une expérience professionnelle dans le domaine technique
- Public:
- Titulaire d'un Bac technique ou professionnel et d'une expérience avérée dans le domaine technique
ou
- Salarié souhaitant valider son expérience

Public :

- Titulaire d'un Bac technique ou professionnel et d'une expérience avérée dans le domaine technique
ou
- Salarié souhaitant valider son expérience

**Les +
de la formation**

- Accompagnement individuel en entreprise
- Echanges de pratiques entre les participants
- Adaptation à l'organisation de l'entreprise
- Une qualification reconnue par les entreprises (CQPI)

OBJECTIFS

Le (la) technicien(ne) en maintenance industrielle participe aux opérations visant à maintenir, dépanner, améliorer les équipements de production industrielle

Sa fonction conduit à :

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluritechnologiques
- Organiser des interventions de maintenance préventive ou curative
- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
- Remplacer des pièces ou instruments défectueux
- Intervenir sur un système automatisé pour ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation
- Suite à intervention, mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer des contrôles lors des essais
- Transférer, capitaliser l'information
- Définir et piloter une action de progrès

CQPM Technicien(ne) en maintenance industrielle

Modalités de suivi et d'évaluation :

- Les 8 capacités du référentiel de qualification doivent être validées :
- par évaluation en situation réelle avec questionnement et avis de l'entreprise ou
 - par évaluation en situation reconstituée avec questionnement ou
 - sous forme d'un rapport avec soutenance

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel

Entreprise d'accueil :

Toute entreprise industrielle ayant un service de maintenance

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

- CQPM n° MQ 96 03 69 0137 Technicien(ne) en Maintenance Industrielle
- Classification possible (métallurgie) 215 – III – 1

PROGRAMME

Maintenance :

- Organisation de la maintenance
- Méthodologie - Diagnostic de pannes
- Qualité/Sécurité en Maintenance

Outils et méthodes de travail :

- Amélioration continue
- Méthodes de résolution de problèmes
- Communication en entreprise
- Aide à la préparation du Rapport et de la Soutenance

Technologies :

- Electricité - Habilitation Electrique
- Automatisme
- Mécanique
- Hydraulique et Pneumatique
- Régulation

Le programme peut être adapté et personnalisé en fonction des besoins de chaque entreprise et apprenant

Suivi individuel en entreprise :

Des journées individuelles au poste de travail de l'apprenant viennent en support des journées collectives L'accompagnement individualisé de l'apprenant porte sur les aspects suivants :

- Accompagnement à la mise en œuvre dans l'entreprise
- Entraînement sur poste au passage du CQPM

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

- Poursuite d'études en BTS, DUT
- Vie active sur des postes de technicien de maintenance, mécanicien de maintenance, puis technicien en automatisme, responsable de maintenance, responsable méthodes...

VIE ACTIVE

- Postes de technicien de maintenance, mécanicien de maintenance, puis technicien en automatisme, responsable de maintenance, responsable méthodes...