Organisation, logistique et performance industrielle

CQP Technicien Logistique Industrielle

CQPM TLI

RNCP N°39949 ; Certifié par l'Union des Industries et Métiers de la Métallurgie ; Date de décision 18/12/20204 ; échéance le 18/12/2029

Télécharger la grille tarifaire

Durée :
46 jours (322h) de formation répartis sur 12 mois

Date(s) :
Moirans : 1ère semaine d'Octobre

Délais d'accès :
Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :
Voir grille tarifaire. Coût de la formation pris en charge (partielle ou totale) par les OPCO et/ou les entreprises, aucun frais pédagogique n'est facturé au bénéficiaire de la formation.

Prérequis :
Bac+2 dans le domaine ou expérience en logistique et management

Modalités d'accès :
• Cliquez sur «S'inscrire»
• Avoir un contrat avec une entreprise
• Étude de dossier et entretien

Niveau :
Niveau 5 (BAC +2)

Diplôme(s) et ou qualification(s) :
Possibilité de valider le CQPM par bloc de compétences

OBJECTIFS

Le technicien logistique industrielle joue un rôle clé dans la chaîne logistique pour assurer la disponibilité des produits, matières ou équipements nécessaires ; avec un double objectif : gagner du temps et réduire les délais pour optimiser le service client.

En fonction des contextes et/ou organisation des entreprises, ses missions portent sur :
• **L'optimisation ou l'amélioration d'un processus logistique :** retranscrire dans un cahier des charges logistique toute l'expression et la traduction des besoins, des méthodes et/ou des ressources nécessaires de la chaîne logistique pour faciliter le choix des futures solutions proposées (projet d'implantation, agrandissement, modification de la production...)

• **L'organisation de la chaîne logistique :** réguler et optimiser tous les les flux de la chaîne logisitique (flux d'approvisionnement, de stockage et de distribution)

À l'issue de la formation, les apprenants seront capables de réaliser/gérer :
• **La gestion des stocks :** classer des produits suivant leur rotation ; déterminer, évaluer les coûts relatifs aux stocks ; évaluer les stocks minima, la quantité et la périodicité des commandes ; administrer, comptabiliser, documenter les flux et les stocks de façon manuelle et informatisée

• **Le magasinage :** organiser les inventaires ; déterminer la meilleure implantation et l'organisation des zones de stockage ; déterminer les matériels de stockage et de manutention les mieux adaptés

• **La gestion industrielle :** planifier les besoins en matières, composants, sous-ensembles : en production, maintenance, expédition ; établir un dossier d'ordonnancement et un planning de production ; réduire les délais inter-opératoires, les délais de livraison et d'approvisionnement ; réduire les stocks et les en-cours

• **Les achats et approvisionnements :** déterminer les approvisionnements les mieux adaptés en termes de diminution des stocks et de réduction des coûts ; choisir les fournisseurs, en négociant si nécessaire, en fonction du rythme d'approvisionnements déterminé

• **Le transport :** choisir le moyen de transport le mieux approprié aux niveaux national et international ;concevoir et optimiser un réseau de distribution

VIE ACTIVE

Technicien logistique

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation à finalité professionnelle

Organisation, logistique et performance industrielle



CQP Technicien Logistique Industrielle

CQPM TLI

RNCP N°39949 ; Certifié par l'Union des Industries et Métiers de la Métallurgie ; Date de décision 18/12/20204 ; échéance le 18/12/2029

Les +
de la formation

Accompagnement de projet individuel : visites en entreprise ; et collectif : conduite du projet, rédaction d'un rapport, entraînement à la soutenance orale

Possibilité de coupler ce CQPM à la licence pro MPL délivrée par l'UIMM - parcours Coordinateur des Améliorations des Processus d'Entreprise

Méthodes et moyens pédagogiques :

• Parcours individualisé, apports théoriques, mises en situation pratique, jeux de rôles, études de cas puisées au sein des entreprises utilisatrices de cette filière, accompagnement à la certification

• Supports visuels, outils spécifiques, documentation remise aux participants
• Salle de cours et moyens pédagogiques associés, logiciels GPAO SAP et simulations, FexSim

Intervenants :

Formateurs techniques issus du monde industriel et professeurs d'université (Paris 8)

PROGRAMME

Formation générale (10 jours) :
• Informatique
• Management industriel et logistique
• Processus Industriel durable

Optimisation des flux et des processus industriels (9 jours) :
• Analyse et évaluation des performances
• Optimisation des Flux Physiques
• Système d'information et bases de données

Management et conduite de projet (12 jours) :
• Étude de projets d'amélioration
• Méthodologie de conduite de projet
• Étude de cas
• Capitalisation et gestion des connaissances

Formation appliquée (14 jours) :
• Le cahier des charges en logistique
• Les achats et la négociation
• GPAO - MRP2
• Ordonnancement, lancement, planification court terme
• Gestion des stocks et des approvisionnements
• Gestion des entrepôts et des magasins
• Cadre réglementaire des transports nationaux et internationaux
• Gestion opérationnelle des expéditions et transports nationaux et internationaux

Préparation et entrainement à la soutenance (1 jour)

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

• Suivi en entreprise, tuteur entreprise et pédagogique, 2 visites minimum de 3,5h, aide à la rédaction des dossiers techniques, soutenances préparatoires et avis de l'entreprise
• Épreuve professionnelle : soutenance finale

ENTREPRISE D'ACCUEIL

Emploi technicien logistique dans des secteurs variés : automobile, ferroviaire, mécanique, métallurgie, éectrique, électronique, numérique, informatique, équipements énergétiques et transports...