

CQPM Tourneur Industriel

(CQPM TI)

Validation :

CQPM

Niveau :

Niveau CAP

Éligibilité :

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

Lieu(x) :

Moirans, Beaurepaire

Durée :

416h de formation répartis sur 12 mois maxi
au centre de formation

Conditions d'admission :

- Avoir entre 16 et 25 ans
- Avoir 26 ans ou plus et être demandeur d'emploi
- Niveau requis : Tous niveaux
- Etude de dossier et entretien
- Signature d'un contrat de professionnalisation avec une entreprise

Les +**de la formation**

- Personnalisation du parcours
- 100% de formation pratique
- Entrée permanente en formation
- Parc machines varié
- Une qualification reconnue par les entreprises (CQPM*)

OBJECTIFS

Le tourneur industriel (H/F) usine des pièces de forme cylindrique et conique sur des machines à commandes numériques et traditionnelles.

Sa fonction conduit à:**• Préparer la fabrication:**

- Analyser son plan d'action / Définir sa gamme opératoire
- Reconnaître la matière première définie à utiliser
- Choisir et préparer les outils nécessaires à l'usinage de la pièce
- Régler le tour (vitesse, tourelle, hauteur d'outils)

• Réaliser la pièce:

- Exécuter la pièce selon les règles de l'art et dans un souci de sa propre sécurité et celle de son environnement

• Contrôler:

- Vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan d'exécution à l'aide d'outils de contrôle en usage dans la profession et éventuellement de calculs de cotes sur pîges
- Assurer le fonctionnement des pièces dans un ensemble mécanique

• Effectuer la maintenance:

- Assurer l'entretien 1er niveau de son matériel selon la norme NF x 60-010

• Communiquer:

- Travailler en équipe, respecter des consignes, rédiger un compte-rendu

CQPM Tourneur Industriel

(CQPM TI)

Modalités de suivi et d'évaluation :

- Evaluation professionnelle réelle
- Avis entreprise

Entreprise d'accueil :

- Entreprise industrielle en usinage mécanique, de précision ou micromécanique dans des secteurs variés :
- automobile • aéronautique • nucléaire • recherche...
- Pendant la période en entreprise : Réalisation de travaux de tournage

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

- CQPM Tourneur(se) industriel (le) n° MQ 89 06 57 0037 (A)
- Classification possible (métallurgie) 170 – 1er échelon du niveau II
- Attestation de formation professionnelle

PROGRAMME

- **Initiation :**
Maîtrise de la machine-outil
Procédés de réglage
Dressage et chariotage
- **Lecture de plans :**
Initiation à la lecture de plan
- **Technologie :**
Rappel de trigonométrie
Calculs pour le contrôle des pièces
Analyse de fabrication
- **Techniques :**
Epaulements extérieurs et intérieurs
Assemblage cylindrique
Tronçonnage
Tournage conique extérieur et intérieur
Assemblage conique et plan de jauge
Filetage extérieur et intérieur
Filetage à gauche
Assemblage fileté
Gorge frontale
Moletage
- **Communication professionnelle :**
Communication interpersonnelle Travail en équipe
Formalisation de compte-rendu d'activité

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

- Formation à finalité professionnelle
- Opérateur Spécialisé
- Avec de l'expérience : Technicien d'Atelier
- CQPM ORCN