Organisation, logistique et performance industrielle

Fiabiliser et optimiser la production par les démarches TPM et SMED



Télécharger la grille tarifaire

Durée :
1 jour (7 heures)

Date(s) :
Moirans : 5 mars 2027

Délais d'accès :
Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :
Consulter la grille tarifaire.

Organisation :
Interentreprises, Intra-entreprise

Prérequis :
Aucun

Modalités d'accès :
Sur inscription

Validation :
Certificat de réalisation, Journées thématiques

Méthodes et moyens pédagogiques :
Pédagogie active, s'appuyant sur des exemples et des exercices pratiques, des échanges questions/réponses

Intervenants :
Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et évalués annuellement selon notre processus qualité.

OBJECTIFS

Cette formation introduit les démarches TPM (maintenance productive totale) et SMED (changement de série rapide) pour identifier les pertes de productivité, améliorer des équipements et optimiser les temps de changement de série.

À l'issue de ce programme, les stagiaires seront capables de :

• Repérer les pertes de productivité des équipements et proposer des pistes d'amélioration
• Optimiser les changements de série

PROGRAMME

Introduction :
• TPM et SMED, 2 démarches d'amélioration continue
• Approche PDCA-Résolution de problèmes

Principes de base de la TPM :
• Définition
• Principales étapes
• TRS

SMED :
• Définition
• Esprit Formule 1
• Analyse des séquences opératoires
• Méthodologie et fiche de relevés associée

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

• Suivi de l'assiduité
• Évaluation des acquis par quiz en fin de parcours