

Fiabiliser et optimiser la production par les démarches TPM et SMED

Validation :

Attestation de formation

Lieu(x) :

Moirans

Durée :

1 jour

Délais d'accès :

entrée permanente suivant les disponibilités

Public :

- Techniciens et responsables de maintenance, méthodes, industrialisation
- Encadrement de production

Méthodes et moyens pédagogiques :

Pédagogie active, s'appuyant sur des exemples et des exercices pratiques, des échanges questions/réponses.

Modalités de suivi et d'évaluation :

Attestation de présence

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et évalués annuellement selon notre processus qualité

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, l'apprenant sera capable de :

- Suivre les performances de la production par l'exploitation du TRS
- Repérer les pertes de productivité des équipements et proposer des pistes d'amélioration
- Optimiser les changements de série

PROGRAMME

Introduction :

- TPM et SMED, 2 démarches d'amélioration continue
- L'approche PDCA-Résolution de problèmes

Principes de base de la TPM :

- Définition
- Principales étapes
- Participants

TRS :

- Définition
- Données d'entrées et formule de calculs normée
- Les pièges à éviter

SMED :

- Définition
- L'esprit Formule 1
- L'analyse des séquences opératoires
- Méthodologie et fiche de relevés associée

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise