

Organisation, logistique et performance industrielle

Fiabiliser et optimiser la production par les démarches TPM et SMED

Validation :

Attestation de formation

Lieu(x) :

Moirans, Entreprise

Durée :

1 jour (7 heures)

**Les +
de la formation**

Formation courte

Public :

- Supports techniques à la production : techniciens et responsables de maintenance, méthodes/industrialisation.
- Encadrement de production

Prérequis :

Néant

Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthodes pédagogiques actives, s'appuyant sur des exemples et des exercices pratiques, des échanges questions / réponses

Moyens : salle de formation, vidéoprojecteur, paperboard, supports de formation

Modalités de suivi et d'évaluation :

Attestation de présence

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et évalués annuellement selon notre processus qualité ISO 9001

OBJECTIFS**A l'issue de cette formation, l'apprenant est capable de :**

- Suivre les performances de la production par l'exploitation du TRS
- Repérer les pertes de productivité des équipements et proposer des pistes d'amélioration
- Optimiser les changements de série

PROGRAMME**Principes de base de la TPM**

- Principales étapes
- Participants

TRS

- Définition
- Données d'entrées et formule de calculs normée
- L'approche PDCA-Résolution de problèmes
- Les pièges à éviter

SMED

- Définition
- Les nouveaux enjeux des entreprises
- Le SMED outil du Juste à temps
- L'esprit Formule 1
- L'analyse des séquences opératoires
- Périmètre de l'étude
- Méthodologie et fiche de relevés associée
- Le SMED un projet d'entreprise

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise