Productique, usinage et outillage



Fraisage sur machine conventionnelle : les bases

Télécharger la grille tarifaire

Durée :
3 jours minimum pour la formation fraisage, suivant les attentes

5 jours minimum si initiation au tournage et au fraisage conventionnels

Date(s) :
Moirans : Du 15 au 17 mars 2027 ; 05 au 07 juillet 2027, Beaurepaire : 15 au 17 février 2027 ; 19 au 21 mai 2027

Délais d'accès :
Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :
Consulter la grille tarifaire.

Organisation :
Interentreprises, Intra-entreprise

Prérequis :
• Savoir lire un plan de détail
• Avoir des connaissances en métrologie
• Être salarié d'une entreprise

Modalités d'accès :
Sur inscription

Validation :
Certificat de réalisation

Méthodes et moyens pédagogiques :
• Supports pédagogiques
• Plateau technique équipé de tours et fraiseuses conventionnelles avec visualisation

Intervenants :
Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

Le **fraisage sur machine conventionnelle** est un procédé d'usinage par enlèvement de matière réalisé à l'aide d'un outil coupant en mouvement (une fraise) et d'une pièce prismique.

Cette formation permet d'acquérir les bases essentielles du fraisage en toute sécurité : compréhension du fonctionnement de la machine, choix et montage des outils, mise en position des pièces et réalisation d'opérations simples.

À l'issue de ce programme, les apprenants seront capables :
• Identifier les paramètres de réglage des machines, les risques et les conditions de sécurité
• Réaliser des opérations simples sur des machines conventionnelles

PROGRAMME

La sécurité en atelier et sur le poste de travail :
• Risques spécifiques liés aux machines
• Mesures de prévention
• Règles d'utilisation sécuritaire

-Fraisage-
Formation technique :
• Respect des règles de sécurité
• Caractéristiques de la machine
• Mise en position des pièces
• Application sur la machine

Les outils, les usinages :
• Cinématique de la machine
• Vérification des liaisons glissières
• Choix, mode d'action et montage des outils de fraisage
• Association des outils et entités d'usinage

Mise en œuvre en situation et sécurité :
• Différents montages : en étau, par bridage
• Opérations simples : surfaçage, épaulement, perçage, poche
• Choix d'un appareil de contrôle, prise de mesures, interprétation

Pour cette formation, les équipements de protection individuelle sont obligatoires.

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Un certificat de réalisation est délivré à l'issue de la formation. L'évaluation des compétences se fait par des exercices pratiques.