

L'amélioration continue du processus de production

Validation :

Certification, Attestation de formation

Eligibilité :

CPF

Lieu(x) :

Moirans

Durée :

23 jours - 161 heures minimum
Adaptation possible en fonction des résultats de l'évaluation préformative

Les + de la formation

- Une certification reconnue par les entreprises industrielles (BDC 032 et 033 du CQPM Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Processus)
- Réalisation d'un projet en entreprise permettant d'appliquer les outils vus en formation

Public :

Toute personne amenée à participer ou à mettre en place des actions d'amélioration continue du processus de production

Prérequis :

- Évaluation pré-formative,
- Etude de dossier et entretien

Méthodes et moyens pédagogiques :

Alternance d'exposés théoriques et de mise en application
Moyens : salle de formation, vidéoprojecteur, paperboard, supports de formation

Modalités de suivi et d'évaluation :

- Attestation de présence et des acquis suivis en entreprise (2 x 2H)
- Mémoire et soutenance devant un jury

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et évalués annuellement selon notre processus qualité ISO 9001

OBJECTIFS

L'amélioration continue du processus de production

- Optimiser les gestes et déplacements sur un poste de travail en tenant compte de la sécurité, dans un objectif d'efficacité
- Analyser l'effet d'une modification du produit, de l'outil ou du procédé de production et proposer des solutions adaptées
- Déterminer l'outil ou la méthode d'amélioration continue le mieux adapté, en fonction d'un objectif donné
- Mettre en place une démarche utilisant un outil ou une méthode d'amélioration continue

Communication technique d'un projet

- Présenter et argumenter par écrit et oralement un dossier sur un projet devant des experts

PROGRAMME

- Analyse et évaluation des performances
- Conduite de projets
- Introduction au Lean manufacturing
- Travail standardisé : implantations et équilibrages
- TPM, SMED
- Chrono-analyse
- Simplification du travail et étude de poste
- Ergonomie appliquée au poste de travail
- SPC
- La résolution de problèmes et l'animation de réunions

ORGANISATION

Interentreprises