

L'exécution et le contrôle des opérations de soudage: soudure TIG

Validation :

Certification

Eligibilité :

Pro A, CPF

Lieu(x) :

Moirans, Beaurepaire, Entreprise

Durée :

A déterminer en fonction du résultat de l'évaluation préformative

Les + de la formation

- Formation personnalisée et individualisée
- Passage d'une qualification possible
- Certification du bloc 2 du CQPM soudeur industriel

Public :

Tout public

Méthodes et moyens pédagogiques :

Formation personnalisée et individualisée

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel

OBJECTIFS

- Réaliser les soudures sur un ensemble mécano-soudé pré-assemblé en utilisant le procédé préconisé dans les consignes et instructions (DMOS...)
- Contrôler la qualité des soudures exécutées

PROGRAMME

- Analyser et décoder des plans d'ensemble mécano-soudés préassemblés
- Décoder les principaux symboles normalisés de soudage
- Décoder les informations d'un cahier de soudage: définition d'un QMOS et d'un DMOS
- Réaliser les systèmes de blocage des pièces à souder
- Identifier et régler les différents paramètres de soudage
- Respecter les principes du procédé oxyacétylénique/brasage :

- Les différents types de chalumeau
- Réglage de la flamme
- Les gaz
- Les détendeurs
- Brasage et brasage fort
- Principes du procédé
- Matériel utilisé
- Les produits d'apports
- Liaisons métalliques
- Tensions superficielles des liquides
- Principe du mouillage et de la capillarité
- Les paramètres opératoires
- Les défauts de soudure
- Les contrôles (visuels et destructifs)
- Hygiène / sécurité

- Contrôler les soudures effectuées
- Repérer les non-conformités et amener une action corrective adaptée
- Respecter les consignes de réalisation et les consignes qualité/sécurité
- Renseigner les documents qualité en conformité aux procédures en vigueur

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise