

La préparation d'une production et le réglage sur MOCN

Validation :

Certification

Eligibilité :

Pro A, CPF

Lieu(x) :

Moirans, Beaurepaire, Entreprise

Durée :

A déterminer en fonction des résultats de l'évaluation préformative

Les + de la formation

- Formation individualisée et personnalisée
- Passage d'une qualification possible
- Certification du bloc 1 du CQPM ORMOCN

Public :

Tout public

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Formation 100% pratique

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel

OBJECTIFS

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur machine-outil à commande numérique
- Démontet, monter les éléments de la machine-outil
- Procéder à des réglages simples

PROGRAMME

- Analyser et décoder des plans d'ensemble et de définition
- Décodage des principaux symboles de tolérances géométriques
- Les instruments de mesure (pied à coulisse, jauge de profondeur, micromètre extet et inter)
- Les paramètres de coupe (vitesse de coupe, avance, calculs et préconisations d'utilisation)
- Désignation normalisée des matériaux
- Géométrie de l'outil de coupe (principaux angles de coupe)
- Lecture de dossier de fabrication
- Montage des outils coupant sur le porte-outil
- Montage et réglage des montages porte-pièce
- Les différents décalages d'origines sur MOCN
- Les jauges outils et correcteurs dynamiques
- Décodages des principaux codes de programmation d'une MOCN
- Pilotage d'une machine en toute sécurité
- Contrôle conventionnel afin de valider la production
- Perfectionnement des connaissances d'usineur

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise