

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

Validation :

Certification

Eligibilité :

Pro A, CPF

Lieu(x) :

Moirans, Beaurepaire, Entrepise

Durée :

A déterminer en fonction de l'évaluation préformative

**Les +
de la formation**

- Formation individualisée et personnalisée
- Passage d'une qualification possible
- Certification du bloc 2 du CQPM chaudronnier d'atelier

Public :

- Savoir décoder les données techniques relatives à un ouvrage à réaliser

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Formation 100% pratique

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel

OBJECTIFS**Acquérir les attitudes et gestes fondamentaux en vue de la réalisation d'un ensemble chaudronné:**

- Maîtriser les méthodes d'exécution et les paramètres opératoires
- Identifier les défauts et en apporter les mesures correctives

PROGRAMME**• Utiliser correctement le parc machine****• Respecter la méthodologie de travail prévue en prenant en compte les points de vigilance en fonction du contexte, par exemple:**

- Les pièces et éléments à assembler sont préalablement vérifiés (nombre, cotes, formes, qualité,...)
- La chronologie des opérations de montage est respectée
- Les éléments sont positionnés et maintenus en position méthodiquement (régularité et dimensionnement des jeux...)
- Le poste de soudage est choisi conformément aux instructions
- Les moyens de soudage sont correctement réglés et les paramètres de réglages sont adaptés
- Les consignes de sécurité sont respectées
- Les points de soudage sont effectués pour éviter ou limiter les déformations
- Les mises aux cotes et aux formes éventuelles sont correctement effectuées

• Réaliser dans le respect des consignes les ensembles et les sous-ensembles assemblés (dimensionnement, géométriquement et en aspect visuel)**• Réaliser les opérations de soudure sans reprise****• Détecter les non conformités et réaliser l'action corrective****• Respecter et comprendre les instructions de contrôle****• Respecter les délais de réalisation et les consignes qualité, sécurité****ORGANISATION**

Interentreprises, Intra-entreprise