

Lecture de plans

Lecture de plans - Méthode de contrôle conventionnel

Validation :

Attestation de formation, Attestation de formation

Lieu(x) :

Moirans

Durée :

3 jours

Public :

Personnels de bureau d'étude, de production et de contrôle qualité initiés ou non

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Formation selon processus en autonomie, en tandem avec le formateur ou en groupe
- Des analyses ciblées sur des plans de définition de l'entreprise ou des travaux pratiques spécifiques au formateur

Modalités de suivi et d'évaluation :

- Chaque acquisition de séquence est validée par une évaluation spécifique

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel

OBJECTIFS

- Permettre l'acquisition en parcours individuel des notions élémentaires de lecture de plans jusqu'aux techniques de base de contrôle de ses spécifications

PROGRAMME**PROGRAMME:****NOTIONS DE BASE :**

- Lecture de plan de définition (les vues et sa normalisation européenne, les échelles, les coupes et sections)

LE SYSTEME A TOLERANCES :

- Tolérances dimensionnelles
- Les ajustements (caractériser un jeu ou un serrage)
- Le contrôle spécifique adapté aux tolérances dimensionnelles

LES TOLERANCES GEOMETRIQUES :

- Tolérances de forme, de position, d'orientation
- Le contrôle adapté aux tolérances géométriques
- Initiation au contrôle sur pîge

LES ETATS DE SURFACE :

- La rugosité : les différentes classes et moyen d'obtention
- Les outillages spécifiques de contrôle
- Utilisation des moyens de contrôle standard en salle ou en atelier

ORGANISATION

Intra-entreprise, Intra-entreprise