Productique, usinage et outillage



Lecture de plans - Perfectionnement

Télécharger la grille tarifaire

Durée :
2 jours

Date(s) :
Moirans : Nous consulter

Délais d'accès :
entrée permanente suivant les disponibilités

Tarifs :
Coût de formation pris en charge par les OPCO et/ou les entreprises

Organisation :
Interentreprises, Intra-entreprise

Prérequis :
• Maîtrise du français à l'écrit et à l'oral
• Connaissance de base en lecture de plan et mathématiques

Modalités d'accès :
• Cliquez sur « S'inscrire »
• Être issu(e) du secteur industriel

Validation :
Certificat de réalisation

Méthodes et moyens pédagogiques :
Supports pédagogiques

Intervenants :
Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

La **lecture de plans** est une compétence fondamentale en mécanique. Elle permet de comprendre et d'interpréter les dessins techniques des pièces et ensembles mécaniques.

Cette formation perfectionne aux bases de la lecture de plans de détail et d'ensemble ainsi qu'à la compréhension des symboles, vues, coupes et normes utilisées sur les dessins.

PROGRAMME

Lecture de plan de détail européen
• Les différentes vues de la pièce
• Les échelles, les traits, repères des éléments
• Intersections, droite à 45°
• Les coupes et sections
• Les filetages et les taraudages
• Les symétries
• Les normes sur le plan
• Le cartouche et sa composition

Cotation
• La représentation d'une cote sur un dessin
• La tolérance d'une cote dimensionnelle
• Les ajustements normalisés

Les spécifications géométriques
• Les références rattachées aux tolérances géométriques
• Les tolérances de forme
• Les tolérances d'orientation
• Les tolérances de position
• Le rôle des cotes encadrées liées aux spécifications géométriques
• Les battements

Lecture de plan d'ensemble
• Cartouche : identification, échelle, date, nom du dessinateur...
• Liste des pièces (nomenclature)
• Vues : plan, élévation, coupe, perspective
• Symboles et annotations : soudure, traitement de surface...
• Structure de la nomenclature : numéro de pièce, désignation, quantité, matière, référence du plan de détail
• Repérage sur le plan (numérotation et flèches de repérage)
• Correspondance entre la nomenclature et les vues

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Un certificat de réalisation est délivré à l'issue de la formation. L'évaluation des compétences se fait par des exercices pratiques.