

Licence pro MPL - Parcours Coordinateur en amélioration des processus d'entreprise - CQPM Technicien(ne) logistique

Validation :

Licence pro, CQPM

Eligibilité :

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation, CPF de transition professionnelle

Lieu(x) :

Moirans

Durée :

Alternance sur 1 an 65 jours de formation

Prérequis :

Bac+2 ou VAPP

Conditions d'admission :

Etude de dossier et entretien
Pour les non titulaires d'un bac+2, possibilité d'accès à la licence professionnelle par VAPP (validation des acquis personnels et professionnels)

Public :

- Jeunes, salariés et demandeurs d'emploi
- Toute personne souhaitant améliorer ou valider ses compétences en management transversal de projet

Les + de la formation

- Une double validation : une certification reconnue par les entreprises industrielles et un diplôme
- Possibilité de réaliser uniquement le parcours CQPM
- Individualisation du parcours
- Certificat TOSA (Excel)

Attestation de formation de formateur

OBJECTIFS

Le titulaire de la licence professionnelle CAPE est amené à conduire des projets d'amélioration des processus d'entreprise : réorganisation des flux physiques ou informationnels, amélioration des performances d'entreprise, industrialisation de nouveaux produits. Le technicien Logistique est capable de bâtir un projet d'amélioration d'un point précis de la logistique, d'en suivre la réalisation et d'en mesurer les effets.

Sa fonction consiste à

- **En matière de gestion des stocks** : classer des produits suivant leur rotation, déterminer, évaluer les coûts relatifs aux stocks, évaluer les stocks minimum, la quantité et la périodicité des commandes, administrer, comptabiliser, documenter les flux et les stocks de façon manuelle et informatisée.
- **en matière de magasinage** : organiser les inventaires, déterminer la meilleure implantation et l'organisation des zones de stockage, déterminer les matériels de stockage et de manutention les mieux adaptés.
- **en matière de gestion industrielle** : planifier les besoins en matières, composants, sous-ensembles (en production, maintenance, expédition, ...), établir un dossier d'ordonnancement, établir un planning de production, réduire les délais inter-opérateurs, les délais de livraison et d'approvisionnement ; réduire les stocks et les en-cours.
- **en matière d'achats et d'approvisionnements** : déterminer les approvisionnements les mieux adaptés en termes de diminution des stocks et de réduction des coûts, choisir les fournisseurs, en négociant si nécessaire, en fonction du rythme d'approvisionnements déterminé.
- **en matière de transport** : choisir le moyen de transport le mieux approprié aux niveaux national et international, concevoir et optimiser un réseau de distribution.
- **en matière de qualité** : mettre en œuvre les procédures Qualité exigées par les normes ISO 9000 dans les domaines de la manutention, du stockage, du conditionnement et de la livraison.
- **en matière d'environnement de la fonction** : respecter et faire respecter les règles de sécurité et de prévention, notamment en ce qui concerne la manutention manuelle.
- **dans le domaine de la communication technique d'un projet** : Présenter et argumenter par écrit et oralement un dossier sur un projet devant des experts, clients ou fournisseurs.

Organisation, logistique et performance industrielle

Licence pro MPL - Parcours Coordinateur en amélioration des processus d'entreprise - CQPM Technicien(ne) logistique

Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthodes : participatives, interrogatives et pratiques avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation par des exercices issus du monde industriel, des études de cas, des jeux sérieux et/ou de l'e-learning

Moyens : salle de formation, vidéoprojecteur, paperboard, supports de formation sur clés USB, atelier industrie 4.0, serious games

Modalités de suivi et d'évaluation :

Accompagnement par un tuteur pédagogique expérimenté et dédié durant le parcours de formation avec 2 revues de projet en entreprise.

Contrôle des connaissances à la fin de chaque module associé à la licence Mémoire et soutenance devant un double jury professionnel et universitaire pour l'obtention du CQPM et de la licence

Intervenants :

Tous nos intervenants sont professeurs d'université ou issus du monde industriel

Entreprise d'accueil :

Entreprises mettant en œuvre des démarches d'amélioration continue des performances en logistique

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

- CQPM Technicien(ne) logistique N° MQ 95 01 60 121
- Classification possible (métallurgie)

255-IV-1

- Attestation de formation Professionnelle
- Licence Pro Management des processus logistiques - Parcours Coordinateur des Améliorations Processus d'Entreprises (CAPE), en partenariat avec l'IUT de Montreuil



PROGRAMME

Formation générale (91 h)

- Méthodes et outils statistiques
- Anglais
- Informatique
- Gestion des ressources humaines - Processus administratifs et commerciaux

Organisation des flux et processus industriels (105 h)

- Management industriel et logistique
- Optimisation des flux logistiques
- Systèmes d'information et données de base
- Processus durables, obsolescence et DMSMS
- Etudes de cas

Qualité industrielle (84 h)

- Analyse et évaluation des performances
- Management de la qualité
- Réingénierie et pilotage des processus durables
- Analyse et implémentation des systèmes

Management et conduite de projet (56 h)

- Méthodologie de projets
- Etudes de projets d'amélioration
- Capitalisation et gestion des connaissances
- Projet tutoré
- Projets en entreprise

Cours appliqués spécifiques au technicien logistique (119 h)

- Achats, Négociations des achats et des approvisionnements
- GPAO- MRP2, Ordonnancement, lancement, planification court terme
- Gestion des stocks et des approvisionnements
- Gestion des entrepôts et des magasins
- Administration des transports et des expéditions
- Formation de formateur

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation à finalité professionnelle sur des métiers de la logistique dans le secteur industriel :

- Technicien ou responsable logistique
- Technicien ou responsable planification
- Technicien ou responsable approvisionnement
- Technicien ou responsable flux
- Technicien amélioration continue en logistique
- Technicien données techniques