Organisation, logistique et performance industrielle

Licence pro MPL - parcours Coordinateur en amélioration des procédés d'entreprise - CQPM Technicien en Industrialisation et Amélioration des Procédés

Télécharger la grille tarifaire

Durée :
1 an

Date(s) :
Moirans : 1ère semaine d'octobre

Délais d'accès :
Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :
Coût de formation pris en charge par les OPCO et/ou les entreprises

Modalités d'accès :
Etude de dossier et entretien

Niveau requis :
• Bac+2
• Pour les non titulaires d'un bac+2, possibilité d'accès à la licence professionnelle par VAPP (validation des acquis personnels et professionnels)

Diplôme(s) et ou qualification(s) :
Licence pro Coordonnateur des Améliorations de Processus d'Entreprise (CAPE) en partenariat avec l'IUT de Montreuil

CQPM : RNCP N°40557 ; Certifié par UIMM ; Echéance le 30/04/2030

OBJECTIFS

Le titulaire de la licence professionnelle CAPE est amené à conduire des projets d'amélioration des processus d'entreprise : réorganisation des flux physiques ou informationnels, amélioration des performances d'entreprise, industrialisation de nouveaux produits.

Le technicien en Industrialisation et Amélioration des Processus est susceptible d'intervenir sur les méthodes de travail en production, sur le plan de l'industrialisation et de l'étude des temps et des flux.

C'est une personne de terrain amenée à travailler en étroite collaboration avec le bureau d'études, la production, la qualité, la supply chain... Après avoir collecté des informations précises, et à partir d'instructions générales, il choisit l'outil d'amélioration à utiliser et les méthodes de travail et les met en oeuvre.

Sa fonction conduit à :
Analyser le procédé de production
• Déterminer et optimiser les temps opératoires
• Établir un cahier des charges fonctionnel

Proposer des solutions d'amélioration du procédé de production
• Analyser l'effet d'une modification
• Proposer des solutions adaptées

Mettre en œuvre une solution technique
• Programmer les actions liées à la solution
• Identifier et corriger les écarts

Déployer des actions d'amélioration continue
• Définir des actions d'amélioration continue.
• Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

VIE ACTIVE

• Technicien/responsable industrialisation
• Technicien/responsable méthodes
• Technicien process
• Technicien amélioration continue

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation à finalité professionnelle dans les métiers techniques de la production associés à des compétences de management transversal

Organisation, logistique et performance industrielle

Licence pro MPL - parcours Coordinateur en amélioration des procédés d'entreprise - CQPM Technicien en Industrialisation et Amélioration des Procédés

RNCP N°40062 ; Certifié par Université de Borde

Les +
de la formation

Une double validation : une certification reconnue par les entreprises industrielles et un diplôme
Certificat TOSA (Excel)

Possibilité de réaliser uniquement le parcours CQPM ou la validation de blocs de compétences du CQPM
Individualisation du parcours

Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthodes participatives, interrogatives et pratiques avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation par des exercices issus du monde industriel, des études de cas, des serious games et/ou de l'e-learning

Salle de formation, vidéoprojecteur, paperboard, supports de formation sur clés USB, atelier industrie 4.0, serious games

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et évalués annuellement selon notre processus qualité ISO 9001

Rythme de l'alternance :

De la rentrée jusqu'à Janvier : 1 semaine sur 2

De février à avril : 1 semaine sur 3

De mai à juillet : 1 semaine par mois

PROGRAMME

Formation générale (91 heures)
• Méthodes et outils statistiques
• Anglais
• Informatique
• Gestion des ressources humaines - Processus administratifs et commerciaux

Organisation des flux et processus industriels (105 heures)
• Management industriel et logistique
• Optimisation des flux logistiques
• Systèmes d'information et données de base
• Processus durables, obsolescence et DMSMS
• Etudes de cas

Qualité industrielle (77 heures)
• Analyse et évaluation des performances
• Management de la qualité
• Réingénierie et pilotage des processus durables
• Analyse et implémentation des systèmes

Management et conduite de projet (77 heures)
• Méthodologie de projets
• Etudes de projets d'amélioration
• Capitalisation et gestion des connaissances
• Projet tutoré
• Projets en entreprise

Cours appliqués spécifiques à l'industrialisation et à l'amélioration de processus (98 heures)
• APQP, Analyse fonctionnelle et AMDEC
• TPM, SMED
• Travail standardisé : implantations et équilibrages
• Simplification du travail et études de poste
• Chrono-analyse et méthodes de détermination des temps a priori
• Ergonomie
• Analyse de déroulement et somogrammes

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Accompagnement par un tuteur pédagogique expérimenté et dédié durant le parcours de formation avec 2 revues de projet en entreprise
Contrôle des connaissances à la fin de chaque module associé à la licence : mémoire et soutenance devant un double jury professionnel et universitaire pour l'obtention du CQPM et de la licence

ENTREPRISE D'ACCUEIL

Entreprises mettant en œuvre des démarches d'amélioration continue des performances en production