

Maîtrise statistique des procédés (MSP - SPC)

Statistical Process Control (SPC)

Durée :

3 jours

Délais d'accès :

Moirans :
Les 15, 16 et 17 janvier 2025 - session
garantie

Délais d'accès :

entrée permanente suivant les disponibilités

Eligibilité :

Autre financement, Plan de formation

Prix :

1 200€ HT/pers

Organisation :

Interentreprises, Intra-entreprise

Public :

Responsables et techniciens qualité,
fabrication, production, contrôle qualité,
méthodes.

Prérequis :

Etre capable d'utiliser les fonctions de base
d'un tableur Excel :

- Ouvrir et fermer un fichier
- Entrer une formule : somme, moyenne, etc.
- Créer un graphique

Conditions d'admission :

Etre inscrit en amont de la formation

Validation :

Attestation de formation

**Les +
de la formation**

Une formation "expert" à la fois théorique et
pratique

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde
industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

La démarche de maîtrise statistique des procédés permet de rendre les processus de production capables et donc de limiter la non-qualité en optimisant les contrôles.

A l'issue de ce programme, les participants seront capables :

- Restituer l'intérêt de la démarche statistique
- Déterminer les règles de prélèvement
- Calculer les capacités des processus
- Interpréter les différences de capacité observées
- Calculer la capacité des moyens de mesure
- Mettre en place les cartes de contrôle en déterminant les limites de contrôle
- Interpréter les cartes de contrôle

VIE ACTIVE

PROGRAMME

La maîtrise des processus dans une démarche de progrès

- L'objectif cote cible,
- L'impact de la variabilité et du centrage sur la qualité de production.

Mesurer la variabilité des processus

- Les 5 "M" du procédé,
- Représentation graphique de la variabilité,
- Le concept de capacité (Cp, Cpk, Pp, Ppk, Cpm), définitions et interprétations,
- Justesse, répétabilité et reproductibilité des processus de mesure.

Piloter les processus pour maîtriser la variabilité

- Notions d'inertie
- Cartes de contrôle
- Calcul des limites de contrôle

La MSA

- Notions de résolution, de justesse, de linéarité, de répétabilité et de reproductibilité
- Calculs et interprétations de R&R

Maîtrise statistique des procédés (MSP - SPC)

Statistical Process Control (SPC)

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Certificat de réalisation