

Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité et environnement

Maîtrise statistique des procédés (MSP - SPC)

Statistical Process Control (SPC)

Validation :

Attestation de formation

Lieu(x) :

Moirans, Entreprise

Durée :

4 jours

**Les +
de la formation**

Une formation "expert" à la fois théorique et pratique

Public :

- Responsables qualité, fabrication, production, contrôle qualité, méthodes

Prérequis :

Etre capable d'utiliser les fonctions de base d'un tableur (Excel) : ouvrir et fermer un fichier, entrer une formule (somme, moyenne, ...), créer un graphique...

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Etudes de cas
- Exercices d'application

Modalités de suivi et d'évaluation :

- Attestation de formation

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine

OBJECTIFS**A l'issue de ce programme, les participants seront capables :**

- Restituer l'intérêt de la démarche statistique
- Construire un histogramme pour juger de la normalité d'un ensemble de mesures
- Calculer les capacités des processus
- Interpréter les différences de capacité observées
- Calculer la capacité des moyens de mesure
- Mettre en place les cartes de contrôle en déterminant les limites de contrôle
- Interpréter les cartes de contrôle

PROGRAMME

- Place du MSP dans la maîtrise de la qualité
- Terminologie : variable, individu, échantillon, population
- Recueil et traitement des données

Révisions statistiques

- Etude des dispersions : histogramme, test de normalité, estimation de la moyenne et de l'écart type, analyse de variance

Mise en oeuvre de la MSP

- Courbe de Gauss et échantillons
- Contrôle par prélèvement
- Analyse de l'échantillon
- Moyenne et étendue
- Représentation graphique
- Surveillance du processus
- Les limites de contrôle : intuitives et calculées

Capabilité des moyens de mesure

- Calcul de l'incertitude et types d'erreurs
- Evaluation de l'incertitude de mesure
- Capabilités des moyens de mesure
- Répétabilité des mesures

Capabilité des processus

- Evaluation de la capabilité du processus
- Evaluation de l'efficacité du processus
- Mise en place des cartes de contrôle
- Les différents types de cartes de contrôle
- Zoom sur les cartes de contrôle moyenne, étendue
- Zoom sur les cartes de contrôle aux attributs

Exercices d'application**ORGANISATION**

Interentreprises, Intra-entreprise