Productique, usinage et outillage



Métrologie : initiation

Télécharger la grille tarifaire

Durée :
2 jours

Date(s) :
Moirans : 03 au 04 mars 2027 ; 12 et 13 mai 2027, Beaurepaire : 03 au 04 février 2027 ; 21 au 22 avril 2027

Délais d'accès :
Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :
Consulter la grille tarifaire.

Organisation :
Interentreprises, Intra-entreprise

Prérequis :
Savoir lire un plan de détail

Modalités d'accès :
• Cliquez sur « S'inscrire»
• Être issu(e) du secteur industriel

Validation :
Certificat de réalisation

Les +
de la formation
Mise en place de travaux pratiques au sein des plateaux techniques

Méthodes et moyens pédagogiques :
• Supports pédagogiques
• Outillages de contrôle : micromètre, pied à coulisse, jauge de profondeur, bagues, colonne de mesure

Intervenants :
Tous nos formateurs sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

La **métrologie** permet de mesurer avec précision les dimensions et les tolérances des pièces mécaniques.

Cette formation permet d'acquérir les bases essentielles pour utiliser correctement les principaux instruments de mesure et effectuer des contrôles fiables sur des pièces de mécanique générale.

À l'issue de la formation, les apprenants seront en capacités de :
• Lire en autonomie un pied à coulisse et un micromètre conventionnel
• Identifier et nommer les différents appareils de métrologie
• Calculer une cote tolérancée

PROGRAMME

Analyser une tolérance :
• Lecture d'une tolérance dimensionnelle
• Calcul d'une côte maxi, mini et moyenne
• Lecture d'un tableau de norme d'ajustement
• Tolérances géométriques
• Rugosité
• Contrôle à lecture directe et indirects

Reconnaitre et nommer un appareil de métrologie :
• Choisir un instrument de mesure suivant la côte à contrôler
• Identifier la tolérance

Lecture d'un appareil de contrôle :
• Lire un appareil de contrôle dimensionnel extérieur à vernier
• Lire un appareil de contrôle dimensionnel intérieur à vernier
• Etalonner un appareil de contrôle
• Manipuler un appareil de contrôle

Effectuer des mesures à l'aide d'un appareil de contrôle sur des pièces de mécanique générale :
• Un pied à coulisse
• Un micromètre extérieur
• Un micromètre intérieur
• Des cales étalons
• Des bagues et tampons
• Une jauge de profondeur
• Une colonne de mesure

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Un certificat de réalisation est délivré à l'issue de la formation. L'évaluation des compétences se fait par des exercices pratiques.