

Organisation, logistique et performance industrielle

Optimiser la production par les implantations et équilibrages des tâches

Validation :

Attestation de formation

Lieu(x) :

Moirans, Entreprise

Durée :

1 jour (7 heures)

Les + de la formation

Formation courte

Public :

Supports techniques à la production :
techniciens et responsables de
maintenance,
méthodes/industrialisation.
Encadrement de production

Prérequis :

Néant

Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthodes pédagogiques actives, s'appuyant
sur des exemples et des exercices
pratiques, des échanges questions /
réponses
Moyens : salle de formation, vidéoprojecteur,
paperboard, supports de formation

Modalités de suivi et d'évaluation :

Attestation de présence

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde
industriel et évalués annuellement selon
notre processus qualité ISO 9001

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, l'apprenant est capable de :

- Optimiser l'aménagement des postes de travail,
- Réaliser des actions de progrès de tension des flux

PROGRAMME

Analyse de déroulement

- La définition
- Les 4 phases
- L'objet et l'objectif
- La critique constructive de l'existant
- Le calcul du temps de traversée
- Le diagramme de flux ou « spaghetti chart »
- Exercice d'application

Simmogramme

- Rappel des types de temps mesurés
- Définition et objectif
- Principe de représentation graphique
- Axes de réflexion et d'amélioration
- Exercice d'application

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise