

# Ordonnancement, lancement, planification à court terme

## Validation :

Attestation de formation

## Lieu(x) :

Moirans

## Durée :

2 jours

## Délais d'accès :

entrée permanente suivant les disponibilités

## Prérequis :

Avoir une expérience industrielle, en fabrication, méthode ou contrôle de gestion

Connaitre le principe de planification MRP

## Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthodes pédagogiques actives, basés sur des cas réels d'entreprise et études de cas réalisés par les stagiaires.

## Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel.

## OBJECTIFS

### A l'issue de ce programme, les participants seront capables de :

- Gérer les délais en fabrication
- Choisir la méthode d'ordonnancement la mieux adaptée en fonction des contextes spécifiques

## PROGRAMME

### La fonction ordonnancement et ses différents horizons

- Rôle de l'ordonnancement
- Place de l'ordonnancement dans la chaîne de planification, données d'entrée et de sortie
- Les méthodes de lissage de la charge et d'adéquation charge / capacité
- Gestion d'atelier par les contraintes (méthodes OPT)

### L'ordonnancement centralisé et diagramme de GANTT

- Principe de la méthode de GANTT
- Méthode de jalonnement et de chevauchement
- Algorithmes d'ordonnancement
- Zoom sur l'ordonnancement d'une affaire, méthode PERT
- Limite de l'ordonnancement centralisé

### L'ordonnancement décentralisé et la gestion en Kanban

- Les règles locales
- La gestion par la file d'attente
- Principe de l'ordonnancement en Kanban
- Dimensionnement d'une boucle Kanban
- Conseils à la mise en œuvre d'une démarche Kanban

### Le suivi des OF en atelier et le calcul des tailles de lot

- La notion d'Ordre de Fabrication (OF) et ses statuts
- Les outils de suivi des OF
- L'impact des tailles de lot

### La gestion par les contraintes et méthode OPT

- Les règles d'OPT

## ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise