

CQPM Pilote de système

CQPM PSPA

Validation :

CQPM

Niveau :

Niveau BAC

Eligibilité :

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

Lieu(x) :

Moirans, Entreprise

Durée :Selon résultat de l'évaluation préformative
Parcours complet : 371 heures sur 12 mois**Conditions d'admission :**

Salarié souhaitant valider son expérience

Public :

Salarié souhaitant valider son expérience

Les +**de la formation**

- Accompagnement individuel en entreprise
- Échanges de pratiques entre les participants
- Adaptation à l'organisation de l'entreprise
- Une qualification reconnue par les entreprises

OBJECTIFS

Le pilote de système de production automatisé agit en autonomie sur une zone de production comportant au moins deux postes opérateurs

Sa fonction conduit à :

Conduire différents postes d'opérateurs de la ligne ou du système de production automatisée :

- Approvisionner et préparer les installations
- Faire face à des situations anormales (non gammées) en appliquant les procédures prévues
- Positionner les installations en utilisant les modes de marche dégradés
- Vérifier la conformité des produits réalisés en utilisant les appareils de mesure et de contrôle mis à sa disposition
- Appliquer les procédures d'hygiène et sécurité

Organiser l'activité et les moyens nécessaires de la ligne ou du système de production

- Ordonnancer et lancer les différentes fabrications
- Anticiper l'engagement des moyens avec les services supports
- Organiser l'environnement de travail conformément aux prescriptions

Entretien et maintenir les systèmes et matériels conduits :

- Vérifier la bonne exécution des opérations de maintenance préventive
- Assurer des opérations de maintenance curative de niveau 2

Améliorer les moyens de production :

- Identifier les sources d'amélioration et formuler des propositions
- Apporter une valeur ajoutée dans un groupe de travail
- Accompagner le personnel de production lors de la mise en place de plans d'actions

Communiquer :

- Renseigner les documents liés à la production en termes clairs et exploitables
- En production ou suite

CQPM Pilote de systèmes de production automatisée

CQPM PSPA

Modalités de suivi et d'évaluation :

Les 8 capacités du référentiel de qualification doivent être validées :

- par présentations de projets ou activités réalisées en milieu professionnel (rapport et soutenance)

Ou

- en situations professionnelles réelles

Ou

- en situation reconstituée

Et avis de l'entreprise

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel

Entreprise d'accueil :

Entreprise de production automatisée dans des secteurs variés :

- automobile • médical
- biens d'équipement • électronique
- électrotechnique • autres : chimie, verre, agroalimentaire...

• Pendant la période en entreprise : réalisation de missions et/ou projets en lien avec l'outil de production

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Certificat de Qualification Paritaire de la métallurgie (C.Q.P.M.) n° MQ 94 11 54/88 0119

Attestation de formation professionnelle
Si réussite au CQPM, classification possible dans la métallurgie : 215-III-1

PROGRAMME

- Organisation et gestion de production
- Électricité et automatisme
- Pneumatique et hydraulique
- Mécanique
- TPM2 outillage et procédure
- Organisation de la maintenance
- Méthodologie de diagnostic de pannes
- Méthode de résolution de problèmes et amélioration continue
- Qualité et environnement
- Prévention des risques professionnels
- Animation de réunion
- Communication : Préparation Rapport et Soutenance
- Suivi au poste de travail

Le programme peut être adapté et personnalisé en fonction des besoins de chaque entreprise et apprenant.

Suivi individuel en entreprise

Des journées individuelles au poste de travail de l'apprenant viennent en support des journées collectives. L'accompagnement individualisé de l'apprenant porte sur les aspects suivants :

- Accompagnement à la mise en œuvre dans l'entreprise
- Entraînement sur poste au passage du CQPM

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

- Formation à finalité professionnelle
- Animateur d'Équipe, Chef d'Équipe...