

Programmation commande numérique initiation

Validation :

Attestation de formation, Attestation de formation

Lieu(x) :

Moirans, Beaufort, Moirans, Beaufort

Durée :

5 jours/niveau

Public :

Utilisateur de machine à commande numérique

Modalités de suivi et d'évaluation :

Méthodes et moyens pédagogiques :
Méthodes pédagogiques actives, s'appuyant sur de nombreuses applications pratiques.
Un support de cours est remis aux participants

Modalités de validation :

Evaluation de fin de stage et attestation de présence

OBJECTIFS

A l'issue de ce programme, les participants seront capables de :

- Bien repérer les possibilités de ces technologies pour une utilisation maximum
- Transférer un processus d'usinage traditionnel en programme adapté au type de langage
- Comprendre un programme simple afin de pouvoir le modifier

PROGRAMME

● La machine à commande numérique

- Présentation de la commande numérique
- Étude succincte d'une machine outil à commande numérique
- Différents types de commande numérique
- Normalisation des axes
- Technologie des organes importants : capteurs, vis de commande, glissières, moteurs, lecteurs
- Développement de certaines techniques d'usinage grâce à la commande numérique

● Impact économique

- Justification de la commande numérique
- Étude comparative

● Programmation sur MOCN

- Programmation des avances, de la broche
- Décomposition d'un programme (Tournage /Fraisage) avec applications
- Correction du rayon d'outil (avec applications)

● Les cycles d'usinage (Tournage / Fraisage)

- Les cycles d'ébauches paraxiales, de perçage et de filetage

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise, Interentreprises, Intra-entreprise