

Programmation Commande Numérique - Perfectionnement

Validation :

Attestation de formation

Lieu(x) :

Beaurepaire/Moirans

Durée :

Selon prérequis

Délais d'accès :

Nous consulter

Public :

Utilisateur de machine à commande numérique

Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthodes pédagogiques actives, s'appuyant sur de nombreuses applications pratiques

Un support de cours est remis aux participants.

Modalités de suivi et d'évaluation :

Attestation de présence et évaluation de fin de stage

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

A l'issue de ce programme, les participants seront capables de :

- Repérer les possibilités de ces technologies pour une utilisation maximum
- Transférer un processus d'usinage traditionnel en programme adapté au type de langage
- Comprendre un programme simple afin de pouvoir le modifier

PROGRAMME

- Filetage conique
- Rappel de trigonométrie appliqué au tournage/fraisage
- Utilisation des variables et des paramètres
- Sous programmes et bouclage
- Sauts conditionnels et inconditionnels
- Programmation de l'axe C en tournage :
- Validation et annulation
- Outils tournants axiaux et radiaux
- Perçages angulaires axiaux et radiaux
- Fraisage axial

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise