

Programmation ISO ou conversationnel

Validation :

Attestation de formation, Attestation de formation

Lieu(x) :

Moirans, Beaufort, Moirans, Beaufort

Durée :

Selon parcours

Public :

Personnels de production et personnels techniques initiés ou non.

Modalités de suivi et d'évaluation :

- Formation selon trois processus : en autonomie, en tandem (avec le formateur) et en groupes
- En dehors du positionnement initial et final chaque acquisition de séquence est validée par une évaluation spécifique
- Des postes de travail modulaires pour la réalisation des travaux pratiques
- Des outils logiciels pour simuler les fonctionnements, ainsi que pour visualiser et découper les apports théoriques

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine

OBJECTIFS

Permettre l'acquisition en parcours individuel des notions élémentaires de base en productique jusqu' aux techniques de mise en œuvre

PROGRAMME

- Définir le principe des MOCN
- Décoder les fonctions principales de fraisage
- Décoder les fonctions principales de tournage
- Programmer un déplacement linéaire
- Programmer un déplacement circulaire
- Programmer en correction de rayon
- Programmer des cycles fixes fraisage 1 axe
- Programmer des cycles fixes fraisage 2 axes
- Programmer des cycles fixes tournage
- Rédiger un programme
- Programmation paramétrée
- Programmer un déplacement linéaire
- Programmer un déplacement circulaire

Pour cette formation, les équipements de protection individuelle sont OBLIGATOIRES.

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise, Interentreprises, Intra-entreprise