

Productique, usinage et outillage

Programmation ISO ou conversationnel

Validation :

Attestation de formation

Lieu(x) :

Beaurepaire/Moirans

Durée :

Selon prérequis

Public :

Personnels de production et personnels techniques initiés ou non

Délais d'accès :

Nous consulter

Délais d'accès :Beaurepaire/Moirans :
Nous consulter**Méthodes et moyens pédagogiques :**

Formation selon trois processus : en autonomie, en tandem et en groupes

Des postes de travail modulaires pour la réalisation des travaux pratiques

Des outils et logiciels pour simuler les fonctionnements, visualiser et découper

Modalités de suivi et d'évaluation :

Chaque acquisition de séquence est validée par une évaluation spécifique.

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, les participants auront acquis les notions élémentaires en productique et les techniques de mise en oeuvre.

PROGRAMME

- Définir le principe des MOCN
- Décoder les fonctions principales de fraisage
- Décoder les fonctions principales de tournage
- Programmer un déplacement linéaire
- Programmer un déplacement circulaire
- Programmer en correction de rayon
- Programmer des cycles fixes fraisage 1 axe
- Programmer des cycles fixes fraisage 2 axes
- Programmer des cycles fixes tournage
- Rédiger un programme
- Programmation paramétrée
- Programmer un déplacement linéaire
- Programmer un déplacement circulaire

Pour cette formation, les équipements de protection individuelle sont OBLIGATOIRES.

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise