

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Soudeur(euse) Industriel(le)

Titre paritaire à finalité professionnelle (TPM)

RNCP N°39243 ; Certifié par l'Union des Industries et des Métiers de la Métallurgie ; Date de décision : 26-06-2024 Date d'échéance 27-06-2029

[Télécharger la grille tarifaire](#)**Durée :**

417 heures de formation réparties sur 12 mois

Date(s) :

Beaurepaire/Moirans : session en septembre/octobre, et selon besoin sur demande pendant l'année

Délais d'accès :

Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :

Consulter la grille tarifaire. Coût de la formation pris en charge (partielle ou totale) par les OPCO et/ou les entreprises, aucun frais pédagogique n'est facturé au bénéficiaire de la formation.

Prérequis :

- Maîtrise du français : écrit et oral
- Connaissances de base en mathématiques

Modalités d'accès :

- Cliquez sur «S'inscrire»
- Étude de dossier et entretien
- Signature d'un contrat d'alternance avec une entreprise

Niveau :

Niveau 3 (CAP)

OBJECTIFS

Le **soudeur industriel** fusionne des pièces métalliques en les chauffant pour les faire fondre. Il assure la finition et la qualité du produit, dans le respect des procédures et des règles de prévention : sécurité, hygiène et santé.

À l'issue de ce programme, les apprentis seront capables de :

Préparer des pièces et des activités de soudage : (bloc de compétences 1)

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail

Exécuter des opérations de positionnement, de pointage et de soudage : (bloc de compétences 2)

- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous-ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

VIE ACTIVE

Après la formation, l'apprenant pourra accéder à des postes tels que celui de soudeur industriel.

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Cette formation est à finalité professionnelle. Toutefois, elle peut être complétée par d'autres spécialisations telles que : le TFPF Chaudronnier d'atelier ou le TFPF Tuyauteur industriel.

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Soudeur(euse) Industriel(le)

Titre paritaire à finalité professionnelle (TPM)

RNCP N°39243 ; Certifié par l'Union des Industries et des Métiers de la Métallurgie ; Date de décision : 26-06-2024 Date d'échéance 27-06-2029

Les + de la formation

- Personnalisation du parcours sur demande
- Possibilité de passer la qualification par bloc de compétences
- Apprentissage des 3 principaux procédés de soudage

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques
- Parc machines : cabines de soudage individuelles, bras de positionnement, postes à souder à refroidissement d'eau...

Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Rythme de l'alternance :

1 semaine en formation et 3 semaines en entreprise

PROGRAMME

Lecture de plan :

- Présentation et représentation symbolique
- Normes européennes et américaine
- Coupe et section

Rappels des calculs professionnels :

- Formules élémentaires et trigonométrie
- Volume, surface, poids

Technologie et sécurité :

- Soudage à l'**électrode enrobée** : procédé, postes et accessoires, maintenance, réglages, choix des électrodes, préparation, défauts, causes et remèdes, hygiène
Travaux pratiques sur tôles acier (3 à 15 mm) et tubes acier

- Soudage **semi automatique MIG-MAG** : procédé, postes et accessoires, maintenance réglages, rôle et choix des gaz, préparation, défauts, causes et remèdes, hygiène
Travaux pratiques sur tôles acier (3 à 15 mm) et tubes acier

- Soudage **TIG** : procédé, postes et accessoires, maintenance réglages, influence des paramètres électrodes en tungstène, rôle et choix des gaz, défauts, causes et remèdes, hygiène
Travaux pratiques sur tubes et tôle en acier et acier inoxydable (1 à 3mm)

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

- Visites de suivi en entreprise par un formateur technique
- Évaluation en situation professionnelle réelle ou reconstituée
- Avis entreprise